



ПРОЦЕС НА ПРОИЗВОДСТВО НА АМБАЛАЖА ЗА ТЕЧНА ХРАНА

Сара Петреска
1893 ПИ

проф. д-р Јасмина Чалоска



ШТО Е
АМБАЛАЖА



ФУНКЦИИ НА
АМБАЛАЖАТА
ЗА ТЕЧНА
ХРАНА

ВЛИЈАНИЕ ВРЗ
СЕКОЈДНЕВНИОТ
ЖИВОТ НА
ЧОВЕКОТ



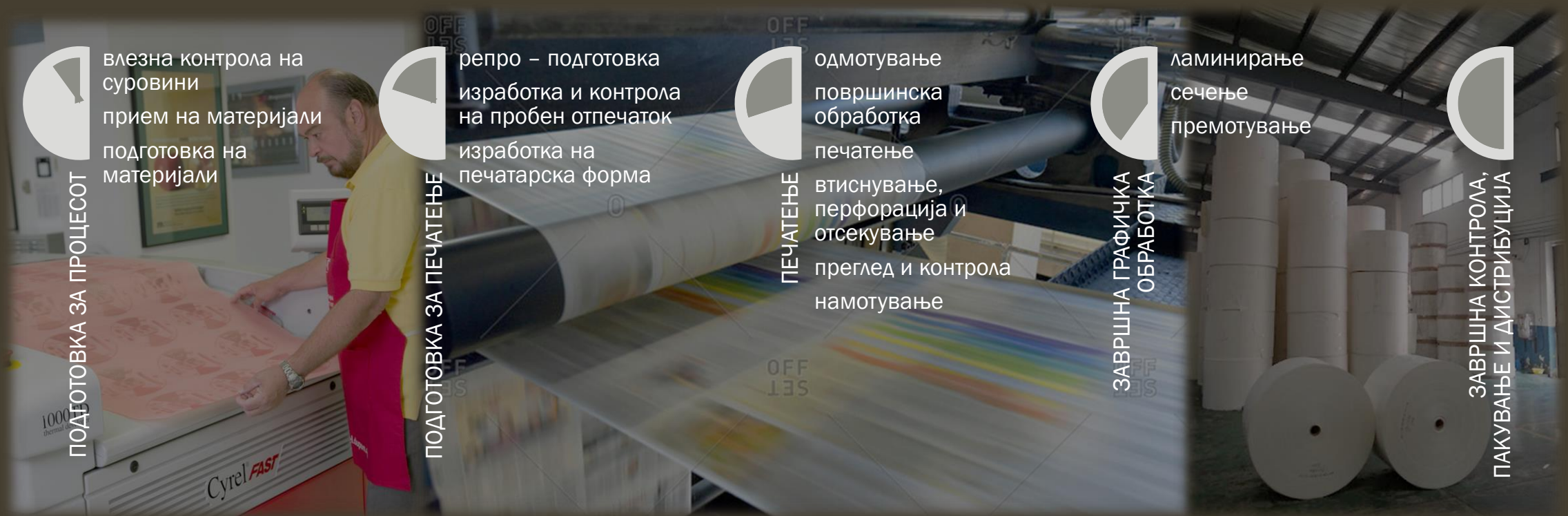
АМБАЛАЖА ЗА ТЕЧНА ХРАНА

ШТО Е ТЕТРА ПАК?



ШТО НУДИ ТЕТРА ПАК?

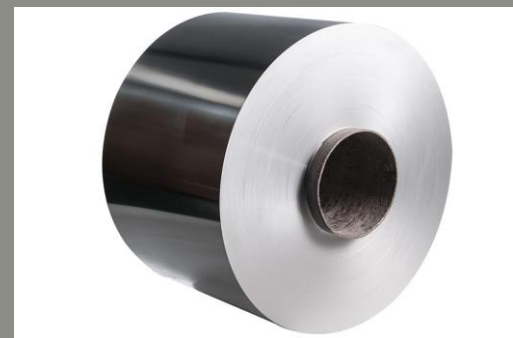
АЛГОРИТАМ ЗА ТЕКОТ НА ПРОЗВОДСТВЕНИОТ ПРОЦЕС





ХАРТИЈА

КОРИСТЕНИ МАТЕРИЈАЛИ



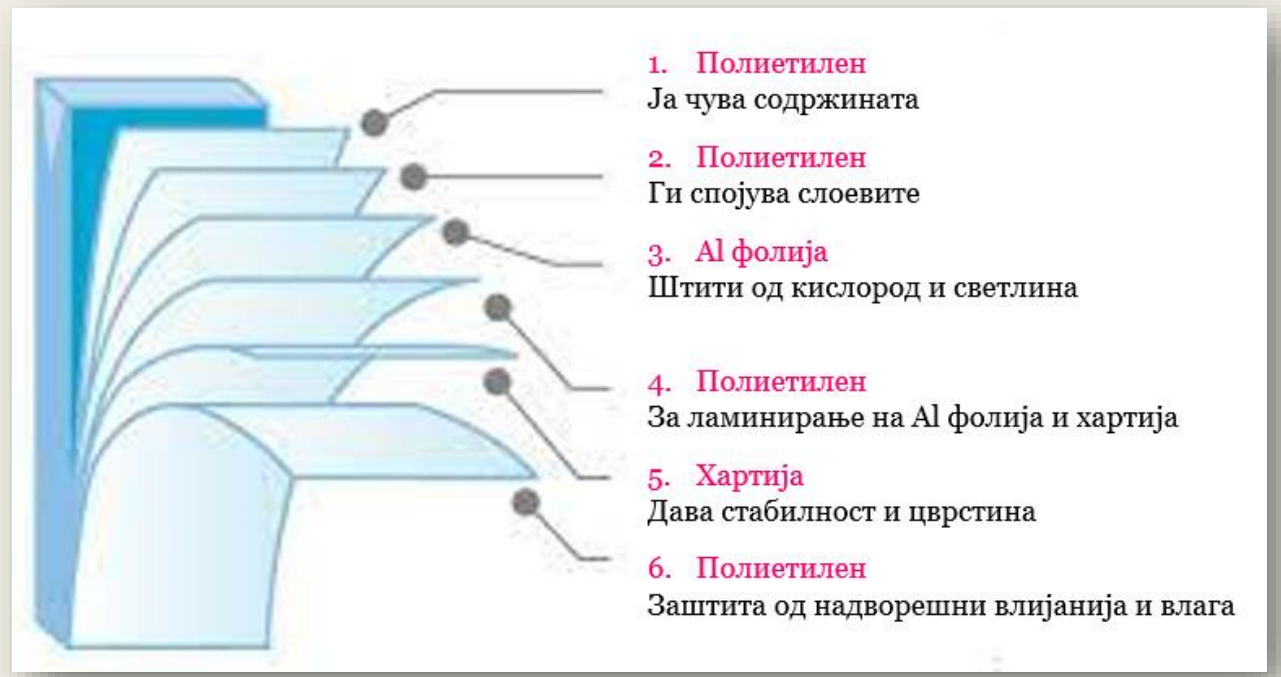
АЛУМИНИУМСКА
ФОЛИЈА



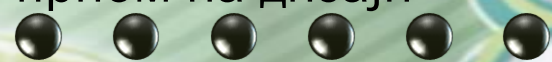
ПОЛИМЕРИ



ФЛЕКСОГРАФСКИ
БОИ



прием на дизајн



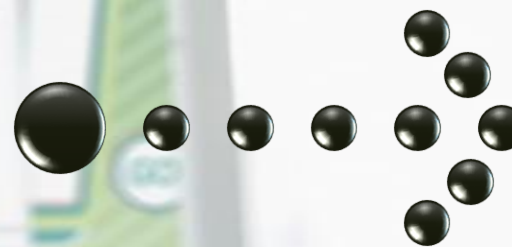
прилагодување
на дизајн



ArtPro



работни
станици



РЕПРО
ПОДГОТОВКА



Graphics Software



Artpro



Adobe Illustrator

Image Editing
Software



Adobe Photoshop



ИЗРАБОТКА И КОНТРОЛА НА ПРОБЕН ОТПЕЧАТОК

- од суштинско значење е да му доставите на купувачот пробен отпечаток (Contact Proof), што покажува како би изгледал производот по печатењето
- важно е уредот за тестирање на печатењето да ги прикажува боите што пореално





ТЕХНИКИ НА ПЕЧАТЕЊЕ

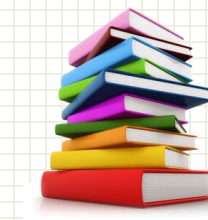
гравурно (длабоко)

офсет (рамно)

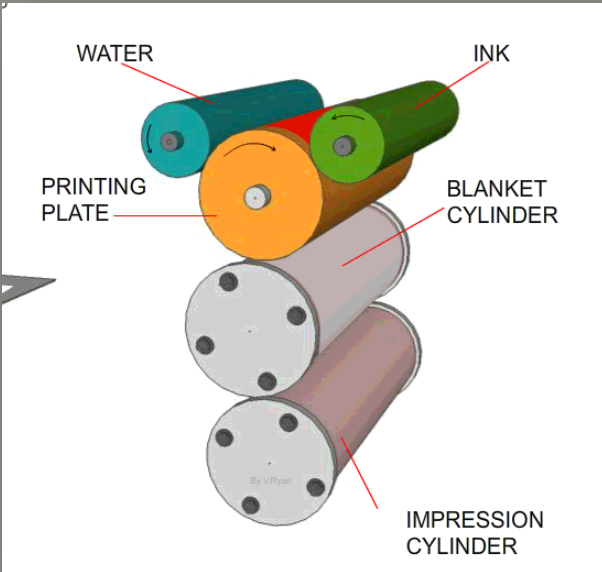
флексо (високо)

пропусно (сито)

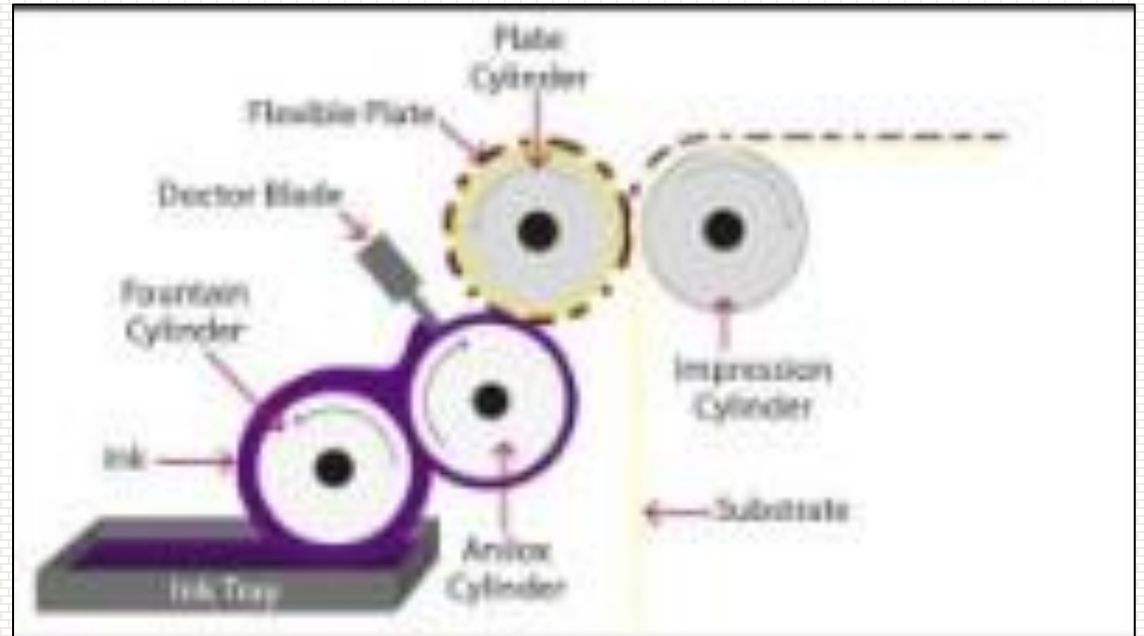
ДИГИТАЛНО



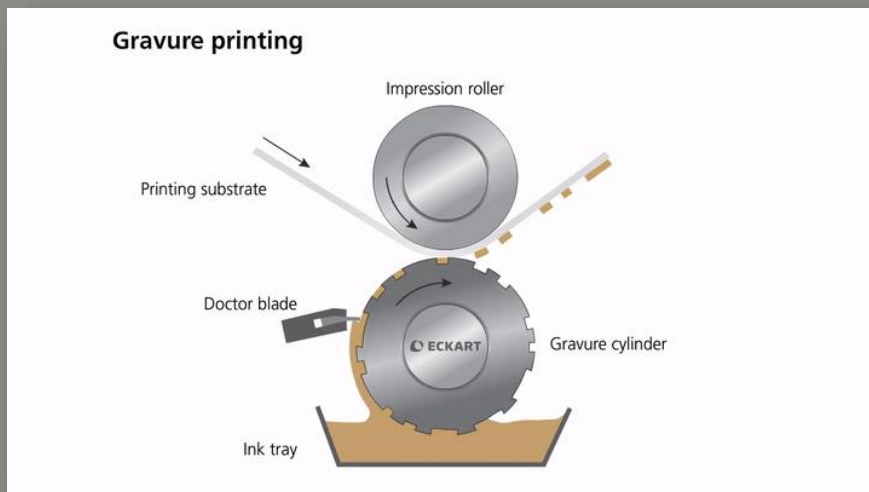
ОФСЕТ ПЕЧАТ



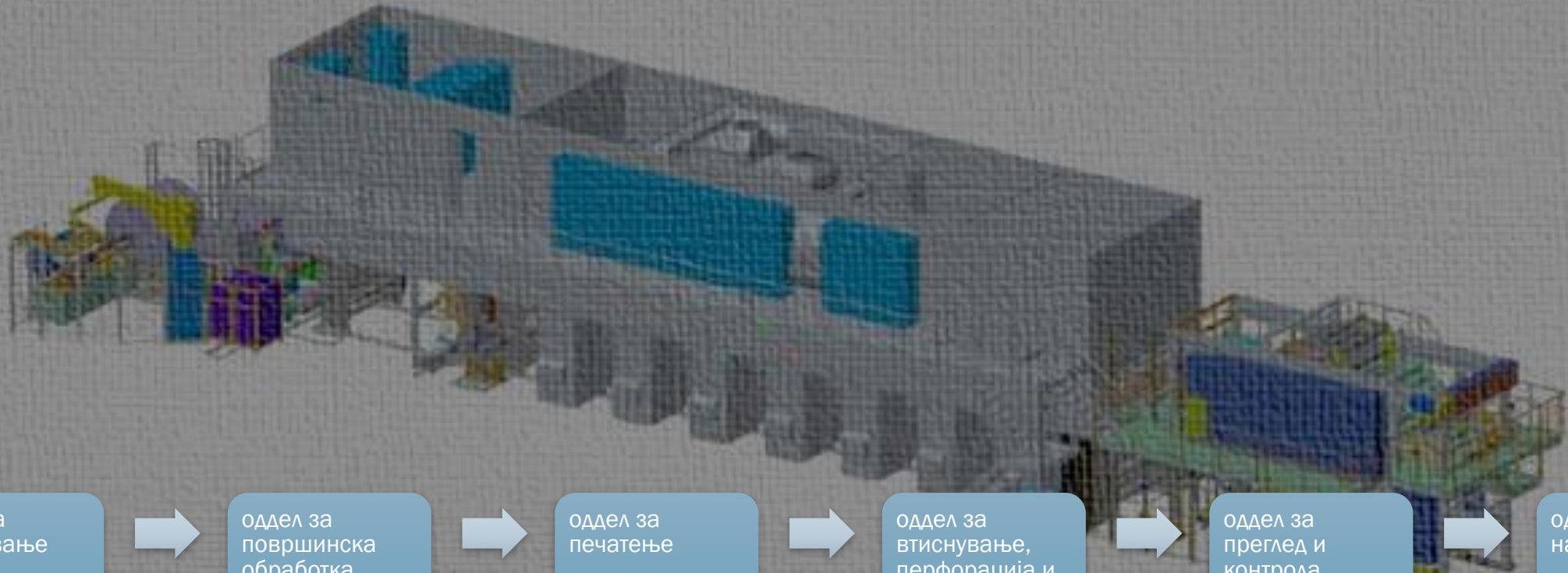
ФЛЕКСО ПЕЧАТ



ГРАВУРЕН ПЕЧАТ



ПЕЧАТЕЊЕ



оддел за
одмотување

- од ролна до лента
- автоматска измена на ролна

оддел за
површинска
обработка

- обработка со пламен
- чистење

оддел за
печатење

- 7 единици за печатење
- 3 единици за затегање (Pull & Break)

оддел за
втиснување,
перфорација и
отсекување

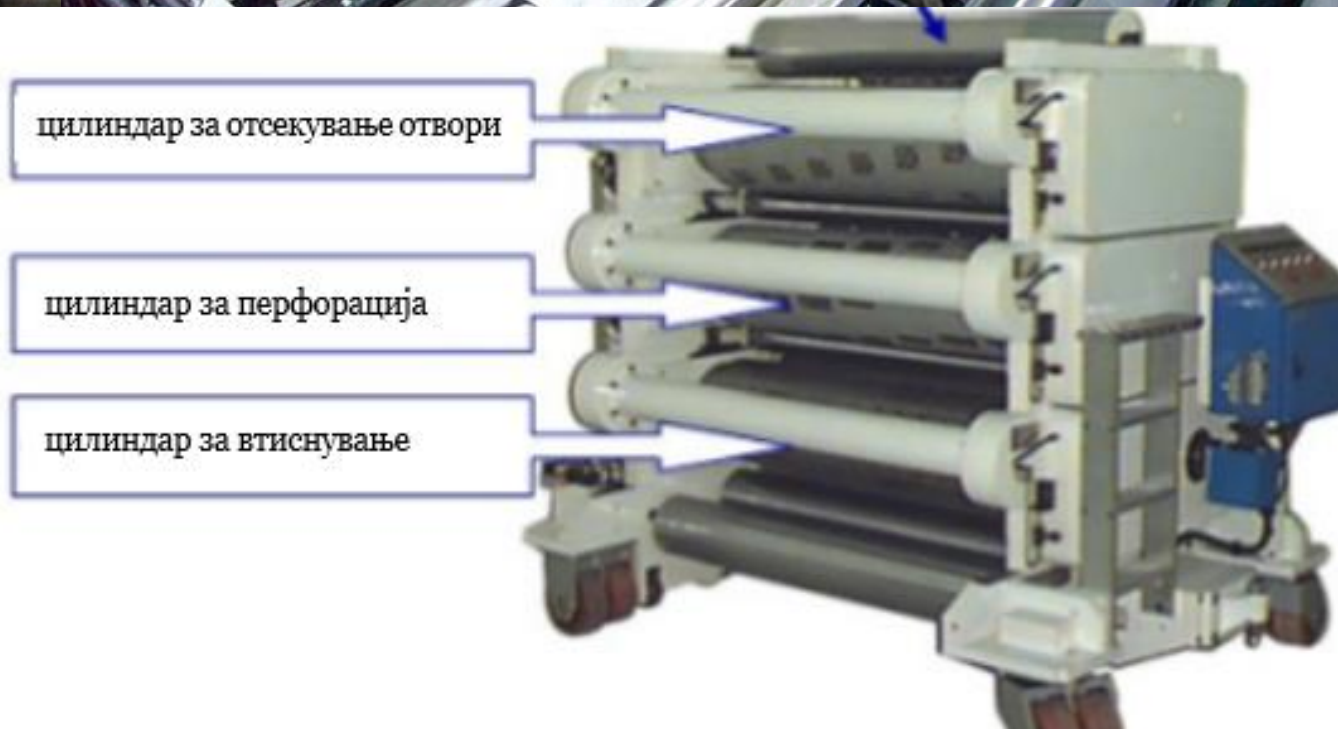
- машки и женски цилиндри за втиснување
- ножеви за отсекување
- konfeti exhaust систем

оддел за
преглед и
контрола

- WebVideo камера за преглед
- Futes систем за контрола
- стробоскоп

оддел за
намотување

- од лента во ролна

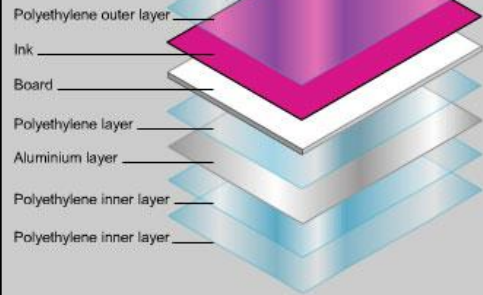


ПРЕГЛЕД И КОНТРОЛА НА ПЕЧАТЕЊЕ

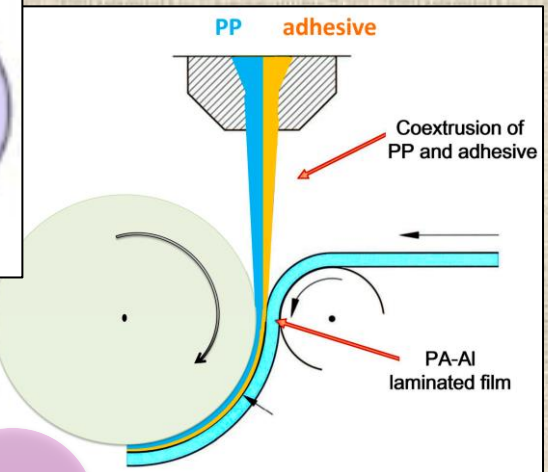
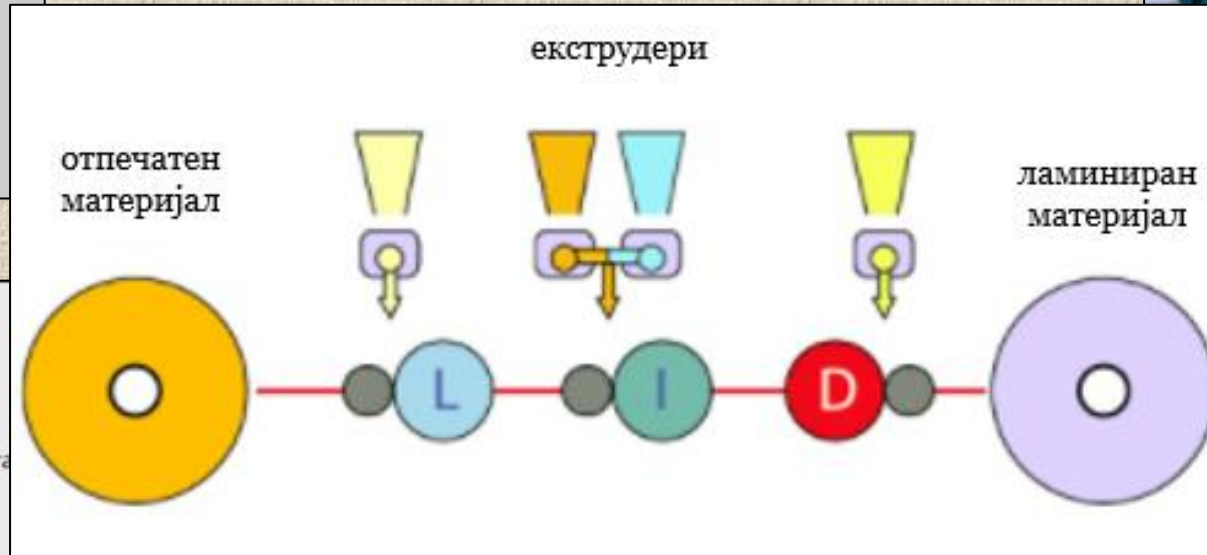
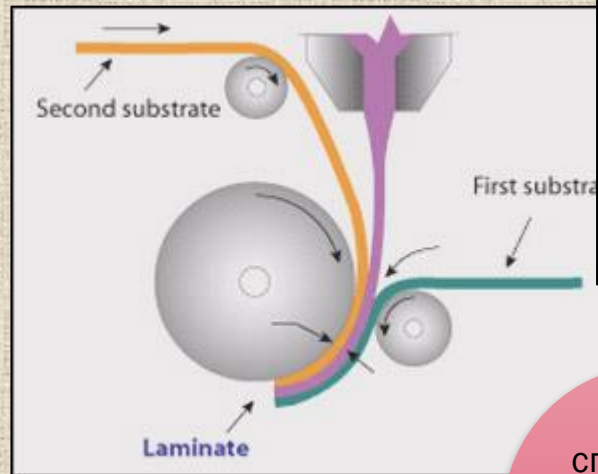


Laminated material

Tetra Brik Packaging

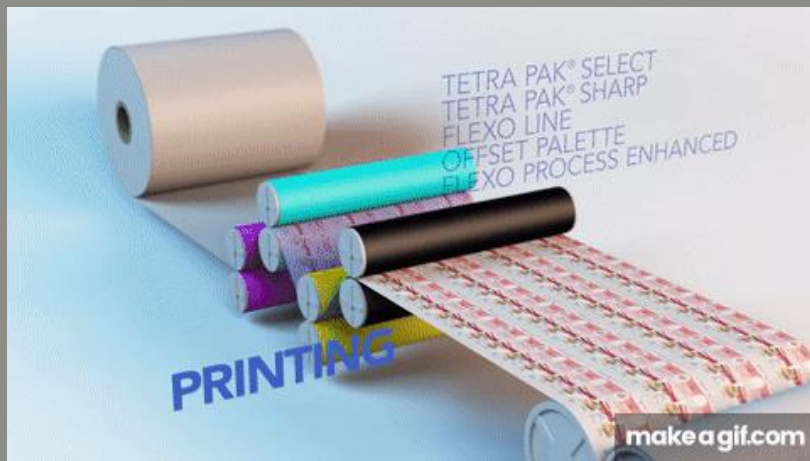


ЛАМИНИРАЊЕ



СЕЧЕЊЕ

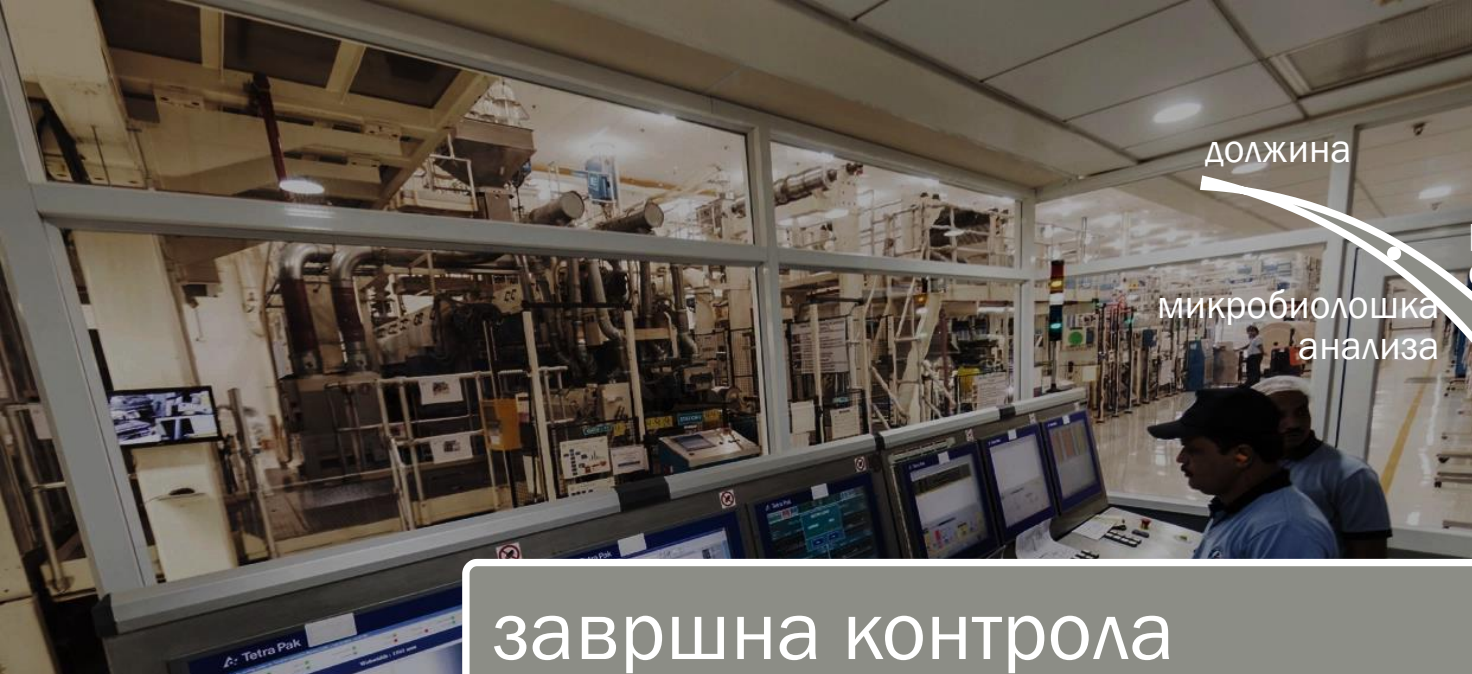
- под дејство на ротирачки ножеви се врши раздвојување на матичната ролна
- мали ролни со ширина од еден пакет кои подоцна одат на пакување
- исклучувањето на машината се врши автоматски кога ќе се исполни поставениот број метри лента или кога ќе дојде до означеното продолжение на ролната од ламираторот
- се означува со етикета





ПРЕМОТУВАЊЕ

- отстранување на материјал со неисправност
- отстранетиот материјал не се фрла, туку се користи во фазите на подготовка
- премотувањето се врши во двете насоки



должина

микробиолошка
анализа

релативна сила на
свиткување

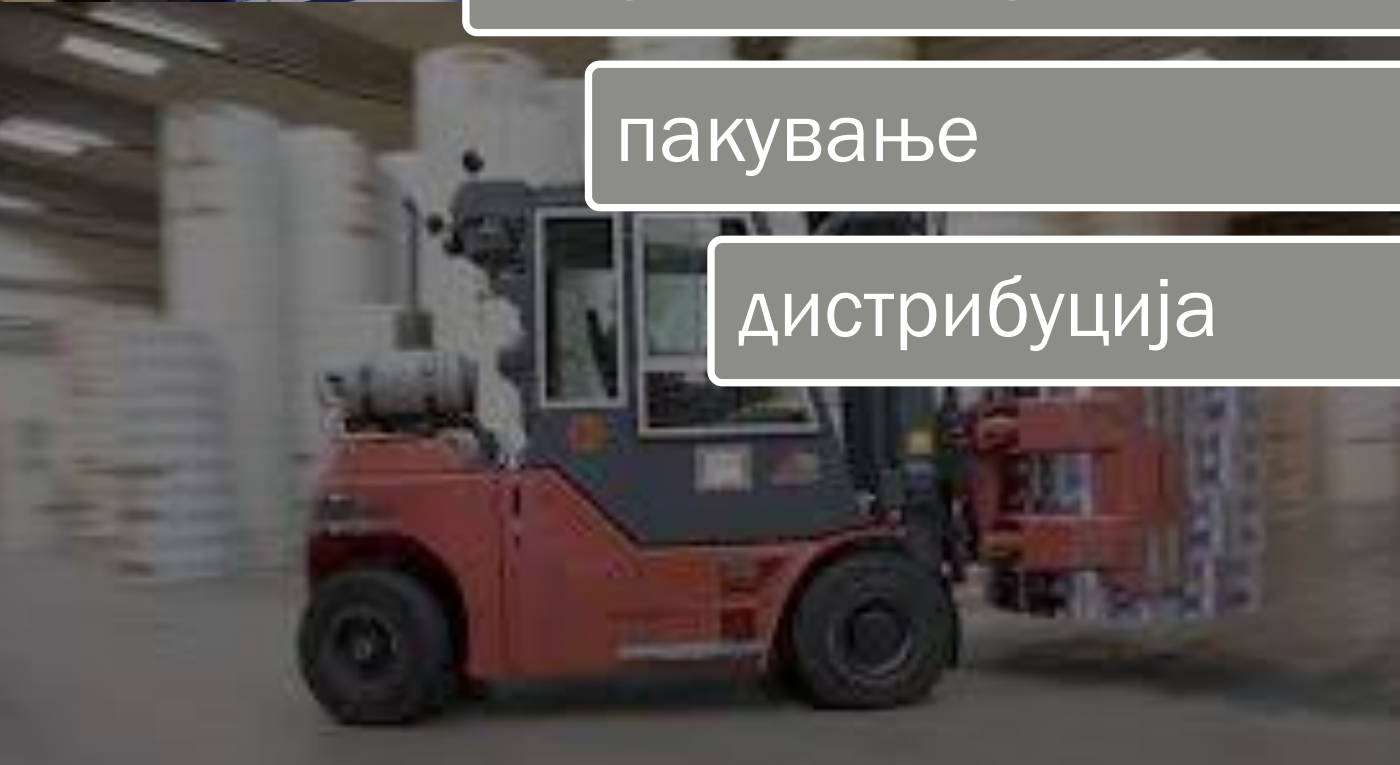
позиција на
отвори

ширина на лента

завршна контрола

пакување

дистрибуција



ПРЕДЛОЗИ ЗА ПОДОБРУВАЊЕ

