

1.	Наставен предмет	<b>СОВРЕМЕНИ ПРОИЗВОДНИ СИСТЕМИ</b>		
2.	Шифра	<b>1M6CIIIM03</b>		
3.	Студиска програма	<b>ИИМ</b>		
4.	Семестар (изборност)	<b>летен (XIII)</b>		
5.	Цели на предмет	Стекнување на знаења за современите производни системи од аспект на нивна организациска сложеност односно длабочина, централизирањето/децентрализирањето на функциите, новите организациски облици во производните погони и процесот на континуирано подобрување		
6.	Оспособен за (компетенции)	Спроведување на процесот на анализи на состојби во производните системи и изнаоѓање на оптимални/современи решенија за распоредот на опремата, менаџирање со процесите за континуирано подобрување		
7.	Услов за запишување на предметот	нема		
8.	Основна литература (до 3 наслови)	1. J. Santos, R. A. Wysk, J. M. Torres (2006): Improving Production with Lean Thinking, John Willey & Sons Inc., Hoboken/New Jersey 2. J. T. Black, S. Hunter (2003): Lean Manufacturing Systems and Cell Design, SME (Society of Manufacturing Engineers), USA		
9.	Број на кредити:	6		
10.	Вкупен расположив фонд на време	6 ECTS x 30 саати = 180 саати		
11.	Распределба на расположивото време		30 + 86 + 60 + 4 = 180 саати	
	11.1.	П -	Предавања - теоретска настава (15 недели по 2 саати)	30 саати
	11.2.	ПА, СР, ДЗ -	Проектни активности; семинарски работи; домашни задачи	86 саати
	11.3.	СУ -	Самостојно учење	60 саати
	11.4.	ТПЗ -	Проверка на знаење со тестови	4 саати
12.	Оценување		50 + 50 = 100 бода	
	12.1.	1 тест до 50 бода		50 бода
	12.2.	ПА, СР, ДЗ		50 бода
			Оценки:	
			од 50 до 60 бода	6 (шест)
			од 61 до 70 бода	7 (седум)
			од 71 до 80 бода	8 (осум)
		од 81 до 90 бода	9 (девет)	
		над 90 бода	10 (десет)	
13.	Услов за потпис и формален испит	Реализирани активности 11.2		

**АКТИВНОСТИ ЗА НАСТАВНИОТ ПРЕДМЕТ СОВРЕМЕНИ ПРОИЗВОДНИ СИСТЕМИ**

<b>Предавања</b>	
<b>Саати</b>	<b>Тема</b>
2	Патот кон <b>Lean</b> -компанија: Аспекти на гледање, <b>Lean</b> - произведен круг
2	Патот кон <b>Lean</b> -компанија: Аспекти на гледање, <b>Lean</b> - произведен круг
2	Елементи за споредување во синцирот за производство, развој, набавка, продажба
2	Елементи за споредување во синцирот за производство, развој, набавка, продажба
2	Нови структури во производните погони: Основни принципи на <b>Lean</b> - производството, Елементи на <b>Lean</b> - производството
2	Нови структури во производните погони: Основни принципи на <b>Lean</b> - производството, Елементи на <b>Lean</b> - производството
2	Динамички и децентрализирани производни структури
2	Динамички и децентрализирани производни структури
2	Интегриран менаџмент на квалитетот
2	Интегриран менаџмент на квалитетот
2	Преку континуирано подобрување на процесите до ЈИТ: “Оптимална” фабрика, Вработените во фокусот на ЈИТ -филозофијата
2	Преку континуирано подобрување на процесите до ЈИТ: “Оптимална” фабрика, Вработените во фокусот на ЈИТ -филозофијата
2	Процес на континуирано подобрување
2	Процес на континуирано подобрување
2	Процес на континуирано подобрување
	<b>Тест за проверка на знаењата</b>
<b>30</b>	

<b>Проектна активност, семинарски работи, домашни задачи</b>		
	<b>Тема</b>	<b>Активност</b>
1	Case Study: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>Lean</b> - менаџмент во една фирма, или</li> <li>▪ Процес на континуирано подобрување</li> </ul>	Групна работа: Пишан материјал од околу 15-20 страни, усна презентација на материјалот

