

1.	Наставен предмет	ДИЗАЈН НА ПРОЦЕСНА ОПРЕМА И ОБЕЗБЕДУВАЊЕ НА КВАЛИТЕТ	
2.	Шифра	ЗМЗЗДКОЗ	
3.	Студиска програма	ЗДК	
4.	Семестар (изборност)	летен (X)	
5.	Цели на предмет	Воведување во проектирањето, изведбата и обезбедувањето квалитет во дизајнот, изработката и експлоатацијата на процесната опрема.	
6.	Оспособен за (компетенции)	Проектирање, изведба и експлоатација на процесна опрема. Обезбедување на квалитет и примена на прописи и стандарди од областа на процесната опрема.	
7.	Услов за запишување на предметот	1. Материјали и техники на спојување - потпис 2. Техничка механика - потпис	
3.	Основна литература	1. Т. Аџиев: Конструкција и изработка на процесни апарати, Скопје, 1995. 2. Списанија и зборници од областа на опремата под притисок. 3. Прописи и стандарди од областа на проектирањето, изработката и експлоатацијата на процесната опрема (национални, ISO, EN, ASME).	
4.	Број на кредити:	5	
5.	Вкупен расположив фонд на време	5 ECTS x 30 саати = 150 саати	
6.	Распределба на расположивото време	26 + 30 + 60 + 4 + 30 = 150	
	11.1.	ПТН - Теоретска настава (13 недели по 2 саати)	26 саати
	11.2.	АВ - Аудиторни вежби, консултации, видео проекции, стручни списанија и зборници, посети на фирми.	30 саати
	11.3.	СУ - Самостојно учење, подготовка на материјал од 200 страни за тестови (200/8=25 мин.).	60 саати
	11.4.	ТПЗ - Проверка на знаење со 2 теста (2x2 саати) Секој студент самостојно го решава тестот од 10 прашања.	4 саати
	11.5.	СЗ - Самостојно решавање на две задачи (2 задачи x 15 саати)	30 саати
7.	Оценување	10 + 60 + 30 = 100 бода	
	12.1.	Посетеност на предавања до 10 бода	10 бода
	12.2.	2 теста до 60 бода (до 30 по тест)	60 бода
	12.3.	2 самостојни задачи до 30 бода (до 15 по задача)	30 бода
	Студентот мора да освои најмалку по 30% од предвидените бодови на секој од тестовите.	Оценки:	
		од 50 до 60 бода	6 (шест)
		од 61 до 70 бода	7 (седум)
		од 71 до 80 бода	8 (осум)
		од 81 до 90 бода	9 (девет)
		над 90 бода	10 (десет)
8.	Услов за потпис и формален испит	реализирани активности 11.2., и 11.5.	

не де ла	Предавања - теоретска настава		Аудиторни вежби		Лабораториски вежби	
	саати	тема	саати	тема	саати	тема
I.	2	Основи на конструирањето на процесната према. Класификација. Материјал. Оптоварувања и сили.	2	Опрема за испитување на опрема под притисок.		
II.	2	Напони. Цилиндричен сад. Тенкосиден и дебелиосиден сад.	2	Пресметка на дебелината на цилиндрична обвивка под дејство на внатрешен притисок според МКС и EN.		
III.	2	Дисконтинуитети. Сили и деформации. Цилиндричен сад со данце. Данциња.	2	Пресметка на дебелината на сферична обвивка според МКС и EN. Пресметка на дебелината на данциња според МКС. Консултации за самостојни задачи.		
IV.	2	Отвори и зајакнувања на отворите. Локални напони. Зајакнување на млазниците.	2	Пресметка на зајакнување на обвивката околу отворите според МКС и EN. Консултации за самостојни задачи.		
V.	2	Потпирање на садовите. Хоризонтални садови. Вертикални цилиндрични садови.	2	Пресметка на напони во садот и димензионирање на потпирачи на сад. Консултации за самостојни задачи.		
VI.	2	Надворешно збивање кај садовите. Извивање на садовите.	2	Пресметка на дебелината на обвивка под дејство на надворешен притисок според МКС и EN. Пресметка на дебелината на конусна обвивка под дејство на внатрешен и надворешен притисок според МКС и EN. Консултации за самостојни задачи.		
VII.	2	Прв тест на материјалот од теоретската настава од I до VI недела	2	Консултации за самостојни задачи.		
VIII.	2	Силоси. Класификација и конструкција. Физичко-механички особини. Истекување низ отворите.	2	Консултации за самостојни задачи.		
IX.	2	Вертикални цилиндрични резервоари. Класификација. Пресметка на главни делови на резервоарите.	2	Пресметка на конструктивните делови кај вертикални цилиндрични резервоари според МКС и EN. Консултации за самостојни задачи.		
X.	2	Топлоизменувачи. Класификација и конструкција. Цевки. Топлоизменувач со вклетчени цевкини плочи.		Консултации за самостојни задачи.		
XI.	2	Вовед во обезбедувањето квалитет кај процесната опрема.	2	Преглед на националната и современата европска и светска регулатива во секторот на опремата под притисок. Разработка на MKS, ISO, EN и ASME стандарди за обезбедување квалитет во проектирањето на процесната опрема. Консултации за самостојни задачи.		
XII.	2	Обезбедување квалитет во проектирањето на процесната опрема.	2	Разработка на MKS, ISO, EN и ASME стандарди за обезбедување квалитет при изработка. Консултации за самостојна задача 2.		
XIII.	2	Обезбедување квалитет во изработката на процесната опрема.	2	Разработка на MKS, ISO, EN и ASME стандарди за обезбедување квалитет во експлоатација. Консултации за самостојни задачи.		
XIV.	2	Обезбедување квалитет во експлоатацијата на процесната опрема.	2	Консултации за самостојни задачи.		
XV.	2	Втор тест на материјалот од теоретската настава од VII до XIV недела.	2	Предавање на самостојни задачи.		
XVI.						
	26+4		30			

Задача 1	Јакосна пресметка и димензионирање на сад под дејство на внатрешен притисок. Јакосна пресметка на моментите и напоните во садот при потпирање и димензионирање на седла и ракавци. Задачата се предава во писмена форма
Задача 2	Јакосна пресметка и димензионирање на сад под дејство на надворешен притисок. Јакосна пресметка и димензионирање на придружните компоненти. Задачата се предава во писмена форма