

## РЕФЕРАТ

### ЗА ИЗБОР НА НАСТАВНИК ВО СИТЕ НАСТАВНО-НАУЧНИ ЗВАЊА ВО НАСТАВНО-НАУЧНИТЕ ОБЛАСТИ МЕНАЏМЕНТ И КОНТРОЛА НА КВАЛИТЕТ (21305 ДРУГО) И ПРОИЗВОДНО МАШИНСКО, ТЕХНОЛОГИИ И СИСТЕМИ (21403) НА МАШИНСКИОТ ФАКУЛТЕТ ВО СКОПЈЕ

Врз основа на конкурсот на Универзитетот „Св. Кирил и Методиј“ во Скопје, Машински факултет – Скопје, објавен во весниците „Нова Македонија“ бр. 25.599 од 16 август 2022 година и „Коха“ бр. 4615 од 16 август 2022 година, за избор на наставник во сите наставно-научни звања во наставно-научните области: менаџмент и контрола на квалитет (21305 друго) и производно машинство, технологии и системи (21403), и врз основа на Одлуката на Наставно-научниот совет, бр. 02-1210/2, донесена на 1.9.2022 година, формирана е Рецензентска комисија во состав: д-р Валентина Гечевска, редовен професор на Машинскиот факултет во Скопје, д-р Владимир Дуковски, редовен професор во пензија на Машинскиот факултет во Скопје и д-р Зоран Пандилов, редовен професор на Машинскиот факултет во Скопје.

Како членови на Рецензентската комисија, по прегледувањето на доставената документација го поднесуваме следниов

### ИЗВЕШТАЈ

На објавениот конкурс за избор на наставник во сите наставно-научни звања во научните области: менаџмент и контрола на квалитет (21305 друго) и производно машинство, технологии и системи (21403), во предвидениот рок се пријави д-р Мите Томов, дипл. маш. инж.

#### 1. БИОГРАФСКИ ПОДАТОЦИ И ОБРАЗОВАНИЕ

Кандидатот д-р Мите Томов, дипл. маш. инж., е роден на 8.10.1981 година во Радовиш. Основно и средно образование завршил со континуиран одличен успех. Средно образование завршил во ДСУ „Коста Сусинов“ во Радовиш, насока: општа гимназија. На Машинскиот факултет во Скопје се запишал во учебната 2000/2001 година, на насоката производно инженерство. Секоја година редовно е наградуван како студент со највисок просечен успех во својата генерација. Дипломирал во 2005 година со вкупен просечен успех 9,84. Дипломската работа „Анализа на профилот на рапавоста со примена на програмот Taluprofile и контактниот профилометар Surtronic 3+“, изработена под менторство на проф. д-р Николај Кузиновски, ја одбрал со оценка 10 (десет). За постигнатиот успех за време на студирањето, од страна на деканот на Машинскиот факултет е прогласен за најдобро дипломиран студент (првенец) на генерација на дипломирани студенти за учебната 2004/2005 година, за што подоцна е добитник на пофалница и златник доделени од страна на ректорот на Универзитетот „Св. Кирил и Методиј“ во Скопје и „Инженерски прстен“ доделен од страна на претседателот на Република Македонија. Во учебната 2005/2006 година се запишал на постдипломски студии на Машинскиот факултет во Скопје, на истражувачкото подрачје современи производни процеси и технологии, при што сите испити на постдипломските студии ги положил со оценка 10 (десет). Магистерската работа „Истражување на можностите и точноста на отсликување на топографијата на површината со примена на контактни профилометри“, изработена под менторство на проф. д-р Николај Кузиновски, ја одбрал во 2008 година. Во 2008 година поднел пријава за изработка на докторска дисертација на Машинскиот факултет во Скопје. Докторската дисертација „Придонес во развојот на методите и мерните техники за истражување на влијателните фактори за идентификација на топографија на површините“, изработена под менторство на проф. д-р Николај Кузиновски, ја одбрал во 2013 година, со што се стекнал со научен степен – доктор на технички науки. Кандидатот активно се служи со англискиот јазик.

Од 2005 година е вработен на Машинскиот факултет во Скопје како соработник на Институтот за производно инженерство и менаџмент. Во 2013 година е избран во наставно-научното звање доцент во научната област контрола на квалитет. Во моментот е вонреден професор на Машинскиот факултет во Скопје, избран во 2018 година во научната област менаџмент и контрола на квалитет. Последниот реферат за избор е објавен во Билтен бр. 1161 од 15.1.2018 година. Од 2020 година ја врши функцијата раководител на Катедрата за производни технологии и системи (втор мандат), како и раководител на Лабораторијата за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет. Од 2022 година е назначен за одговорен

уредник на меѓународното списание Mechanical Engineering – Scientific Journal. Кандидатот има раководено и учествувано во повеќе факултетски и универзитетски комисији.

Рецензентската комисија ги зема предвид вкупните научни, стручни, педагошки и други остварувања на кандидатот од последниот избор до денот на пријавата, врз основа на сета поднесена документација која е од важност за изборот.

## **2. НАУЧНИ, СТРУЧНИ, ПЕДАГОШКИ И ДРУГИ ОСТВАРУВАЊА НА КАНДИДАТОТ ОД ПОСЛЕДНИОТ ИЗБОР ДО ДЕНОТ НА ПРИЈАВАТА**

### **Наставно-образовна дејност**

Во рамките на наставно-образовната дејност на УКИМ, Машински факултет – Скопје, кандидатот д-р Мите Томов изведува настава и вежби на трите циклуси студии. На првиот циклус студии активно учествува во реализацијата на наставата и вежбите, главно на студиската програма Производно инженерство, по наставните предмети: Менаџмент и контрола на квалитет, Основи на теорија на режење, Метрологија и мерни системи, Координатна мерна техника и Алати и системи алати. Исто така, изведува вежби по наставните предмети: Проектирање на технолошки процеси, Менаџмент на квалитетот и Конструкција, испитување и одржување на машини. На вториот циклус студии, кандидатот континуирано и активно учествува во реализацијата на наставата на студиските програми: Метрологија, менаџмент и контрола на квалитет, Напредни производни процеси и технологии, Менаџмент на животен циклус на производи (PLM), Управување со системи за безбедност и здравје при работа и Метрологија и менаџмент на квалитет (ФЕИТ), на наставните предмети: Методологија и организација на научно-истражувачка работа, Статистичко управување на процесите (SPC), Методи и техники на TQM, Системи за менаџмент и контрола на квалитет, Менаџмент и контрола на квалитет, Принципи, методи и алатки за менаџмент со квалитет и Метрологија на геометриски величини. Во рамките на Школата за докторски студии на Универзитетот „Св. Кирил и Методиј“, на третиот циклус студии, кандидатот учествува во реализација на наставата на студиската програма Машинство на Машинскиот факултет во Скопје, по предметот Експериментални методи за проектирање на карактеристиките на квалитет на процесите и производите. Има учествувано и во реализација на наставата на студиската програма Машинство на Машинскиот факултет при Универзитетот „Гоце Делчев“ во Штип во форма на коментор (екстерен ментор) на две докторски дисертации одбранети во 2021 година.

Своите наставни обврски кандидатот ги извршуваше редовно, исполнително и на високо образовно-педагошко ниво, за што сведочат резултатите од анонимните анкети спроведени помеѓу студентите.

Кандидатот во разгледуваниот период учествувал во 49 комисији за одбрана на дипломски трудови, од кои на 23 дипломски трудови бил ментор.

Д-р Мите Томов е автор на еден рецензиран практикум: „Основи на теорија на режење“ издаден 2022 година, издавач: Универзитет „Св. Кирил и Методиј“, Машински факултет – Скопје.

Кандидатот е активен и во одржување на настава во неформалното образование, во облик на работилници и обуки за потребите на стопанството, како домашни, така и странски компании. Во разгледуваниот период реализирал обуки на следните теми: Six Sigma-Green Belt, Статистичко управување на процесите (SPC) и Разбирање, означување и мерење на рапавоста на површините.

### **Научноистражувачка дејност**

Од претходниот избор, поточно во периодот од декември 2017 до јули 2022 година, д-р Мите Томов има објавено вкупно 23 научни трудови. Од нив, 18 труда во меѓународни списанија (од кои 5 труда во списанија со фактор на влијание), 4 труда во зборници на трудови од меѓународни конференции и 1 дел од книга објавена во странство.

Објавените научни трудови покажуваат високо познавање и даваат научен придонес во областите менаџмент и контрола на квалитет и производно машинство, технологии и системи, области со кои се занимава кандидатот, како од теоретски, така и од истражувачки карактер. Доказ за тоа се рецензираните и прифатени трудови во еминентни меѓународни списанија и тематски меѓународни собири, како и нивната цитираност.

Д-р Мите Томов бил раководител на 1 национален научен проект и учесник во 4 меѓународни проекти.

Кандидатот е автор на една рецензирана научна монографија: „Метрологија на текстурата на површините“ издадена 2021 година, издавач: Универзитетот „Св. Кирил и Методиј“, Машински факултет – Скопје.

Кандидатот во разгледуваниот период бил ментор на 14 магистерски трудови, додека учествувал во 32 комисии за обрана на магистерски трудови. Учествувал во 3 комисии за одбрана на докторски дисертации, од кои на 2 кандидата бил коментор (екстерен ментор).

#### **Стручно-апликативна дејност и дејност од поширок интерес**

Д-р Мите Томов активно е вклучен во стручно-апликативната работа на Институтот за производно инженерство и менаџмент, особено во работата на Лабораторијата за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет. Неговиот придонес во оваа дејност се потврдува преку изработка на голем број студии за метролошко потврдување согласно со ISO 10012, што вклучува проверка на исправноста, поправка, нагудување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на повеќе компании.

Особена активност кандидатот покажува во дејностите од поширок интерес. Кандидатот има раководено и учествувано во повеќе факултетски и универзитетски комисии. Во периодот 2018 – 2020 година бил претседател на факултетската Комисија за попис, член на Комисијата за спроведување на самоевалуација на Факултетот за периодот 2017 – 2020 година, како и претседател на Изборната комисија за избор на ректор на Универзитетот „Св. Кирил и Методиј“. Кандидатот е координатор на студиската програма Метрологија, менаџмент и контрола на квалитет (едногодишни и двегодишни студии), како и координатор на работното тело за изработка за елаборат за реакредитација на студиската програма Менаџмент и контрола на квалитет. Кандидатот бил рецензент на еден универзитетски учебник и има реализирано повеќе рецензии (извештаи) за научни и стручни трудови. Има учествувано во Комисија за избор во соработничко звање.

#### **Оценка од самоевалуација**

Кандидатот д-р Мите Томов континуирано добива висока позитивна оценка од анонимно спроведените анкети на студентите на Машинскиот факултет во Скопје.

### **ЗАКЛУЧОК И ПРЕДЛОГ**

Врз основа на целокупната доставена документација и личното познавање на кандидатот, Рецензентската комисија позитивно ја вреднува и ја оценува наставно-образовната, научноистражувачката и стручно-апликативната дејност, како и дејноста од поширок интерес на д-р Мите Томов.

Врз основа на изнесените податоци за севкупната активност на кандидатот од последниот избор до денес, Комисијата заклучи дека д-р Мите Томов поседува научни и стручни квалитети и според Законот за високото образование и Правилникот за критериумите и постапката за избор во наставно-научни, научни, наставно-стручни и соработнички звања и асистенти-докторанди на Универзитетот „Св. Кирил и Методиј“ во Скопје, ги исполнува сите услови да биде избран во звањето редовен професор во научните области менаџмент и контрола на квалитет (21305 друго) и производно машинство, технологии и системи (21403).

Според гореизнесеното, Комисијата има чест и задоволство да му предложи на Наставно-научниот совет на Машинскиот факултет во Скопје, д-р Мите Томов да биде избран во звањето **редовен професор** во научните области менаџмент и контрола на квалитет (21305 друго) и производно машинство, технологии и системи (21403).

### **РЕЦЕНЗЕНТСКА КОМИСИЈА**

**Проф. д-р Валентина Гечевска,**  
Машински факултет, УКИМ – Скопје, с.р.

**Проф. д-р Владимир Дуковски,**  
Машински факултет, УКИМ – Скопје  
(редовен професор во пензија), с.р.

**Проф. д-р Зоран Пандилов,**  
Машински факултет, УКИМ – Скопје, с.р.

**ОБРАЗЕЦ 1**  
**ОПШТИ УСЛОВИ ЗА ИЗБОР ВО НАСТАВНО-НАУЧНО, НАУЧНО,**  
**НАСТАВНО-СТРУЧНО И СОРАБОТНИЧКО ЗВАЊЕ**

**Кандидат:** Мите Бојчо ТОМОВ

**Институција:** Универзитет „Св. Кирил и Методиј“ во Скопје, Машински факултет – Скопје

**Научни области:** 21305 друго (менаџмент и контрола на квалитет) и 21403 производно машинство, технологии и системи

**ОПШТИ УСЛОВИ ЗА ИЗБОР ВО НАСТАВНО-НАУЧНО ЗВАЊЕ – РЕДОВЕН**  
**ПРОФЕСОР**

Ред. број	ОПШТИ УСЛОВИ	Исполнетост на општите услови да/не
1	<p>Просечен успех од најмалку 8,00 (осум) на студиите на прв и втор циклус за секој циклус посебно, односно има остварено просечен успех од најмалку 8,00 (осум) на интегрираните студии од првиот и вториот циклус *</p> <p>Просечниот успех на прв циклус изнесува: 9,84.                      Просечниот успех на втор циклус изнесува: 10,00.                      Просечниот успех изнесува 9,92 за интегрираните студии.</p>	Да
2	<p>Научен степен – доктор на науки од научната област за која се избира</p> <p>Назив на научната област: (21305, друго) менаџмент и контрола на квалитет; поле: контрола на квалитет; подрачје: техничко-технолошки науки.</p>	Да
3	<p>Објавени најмалку шест рецензирани научни труда во референтна научна публикација согласно со ЗВО во последните пет години пред објавувањето на конкурсот за избор</p>	Да
3.1	<p>Научно списание во кое трудовите што се објавуваат подлежат на рецензија и кое има меѓународен уредувачки одбор во кој учествуваат членови од најмалку три земји, при што бројот на членови од една земја не може да надминува две третини од вкупниот број на членови</p> <p><b>(1)</b></p> <p>1. Назив на научното списание: Journal of Production Engineering (JPE).                      2. Меѓународен уредувачки одбор (вкупен број членови, број и припадност по земји): Slovenia-5, Romania-2, Greece-1, Serbia-22, Austria-1, Bosnia and Herzegovina-1, Czech Republic-1, Bulgaria-1, Poland-4, Hungary-4, Thailand-1, Slovak Republic-4, Croatia-3, вкупно 50-членови.                      3. Наслов на трудот: Determining nominal values of input parameters for production process using DOE.                      4. Година на објава: 2021.</p>	

Ред. број	ОПШТИ УСЛОВИ	Исполнетост на општите услови да/не
	<p><b>(2)</b></p> <p>1. Назив на научното списание: Mechanical Engineering – Scientific Journal (МЕСЈ).</p> <p>2. Меѓународен уредувачки одбор (вкупен број членови, број и припадност по земји): North Macedonia-5, Serbia-5, Malaysia-1, Austria-1, Croatia-1, Slovenia-2, USA-1, Bulgaria-1, Canada-1, Germany-1, вкупно 19-членови.</p> <p>3. Наслов на трудот: Evaluation of the uncertainty contribution of the natural thermocouple characteristics in the empirical modelling of temperature during metal cutting process.</p> <p>4. Година на објава: 2021.</p>	
3.2	<p>Зборник на рецензирани научни трудови, презентирани на меѓународни академски собири каде што членовите на програмскиот или научниот комитет се од најмалку три земји</p> <p><b>(1)</b></p> <p>1. Назив на зборникот: Proceedings of MMA 2018.</p> <p>2. Назив на меѓународниот собир: 13-th International Scientific Conference MMA 2018- Flexibile tehnologiese.</p> <p>3. Имиња на земјите: Serbia, Russia, Slovenia, Germany, Greece, Turkey, Croatia, Czech Republic, Romania, Bulgaria, USA, Austria, North Macedonia, Bosnia and Herzegovina, Poland, Slovakia, Portugal, Hungary, Montenegro, Sweden.</p> <p>4. Наслов на трудот: A review of the quality cost structure definition models-theoretical approach.</p> <p>5. Година на објава: 2018.</p> <p><b>(2)</b></p> <p>1. Назив на зборникот: Proceedings of MMA 2018.</p> <p>2. Назив на меѓународниот собир: 13-th International Scientific Conference MMA 2018- Flexibile tehnologiese.</p> <p>3. Имиња на земјите: Serbia, Russia, Slovenia, Germany, Greece, Turkey, Croatia, Czech Republic, Romania, Bulgaria, USA, Austria, North Macedonia, Bosnia and Herzegovina, Poland, Slovakia, Portugal, Hungary, Montenegro, Sweden.</p> <p>4. Наслов на трудот: Theoretical aspects related to the creation of algorithm for quality cost measurement system</p> <p>5. Година на објава: 2018.</p> <p><b>(3)</b></p> <p>1. Назив на зборникот: Proceedings of ACT 2018.</p> <p>2. Назив на меѓународниот собир: 1-th International Conference- Applied Computer Technologies.</p> <p>3. Имиња на земјите: Australia, North Macedonia, Colombia, Bulgaria, Russia, Malaysia, Mexico, Turkey, South Africa, Croatia, Germany, Korea, Brazil</p> <p>4. Наслов на трудот: Integrated machining process modeling and research system.</p> <p>5. Година на објава: 2018.</p>	

Ред. број	ОПШТИ УСЛОВИ	Исполнетост на општите услови да/не
	<p><b>(4)</b></p> <p>1. Назив на зборникот: Proceedings of MMA 2021.                  2. Назив на меѓународниот собир: 14-th International Scientific Conference MMA 2021- Flexibile tehnologiese.                  3. Имиња на земјите: Serbia, Russia, Slovenia, Germany, Greece, Turkey, Croatia, Czech Republic, Romania, Switzerland, Bulgaria, USA, Austria, North Macedonia, Bosnia and Herzegovina, Italy, Poland, Slovakia, Portugal, Hungary, Montenegro, Sweden.                  4. Наслов на трудот: Analysis and trends of the changes in the graphic interpretation of the quality costs models.                  5. Година на објава: 2021.</p>	
4	<p>Објавен рецензиран учебник, монографија, практикум или збирка задачи од научната област за која се избира</p> <p><b>(1)</b>                  Област: Менаџмент и контрола на квалитет</p> <p>1. Наслов на учебникот, монографијата, практикумот или збирката задачи: „Метрологија на текстурата на површините“ (монографија)                  2. Место и година на објава: Скопје, 2021.</p> <p><b>(2)</b>                  Област: Производно машинство, технологии и системи</p> <p>1. Наслов на учебникот, монографијата, практикумот или збирката задачи: „Основи на теорија на режење“ (практикум)                  2. Место и година на објава: Скопје, 2022.</p>	Да
5	Претходен избор во наставно-научно звање – вонреден професор, датум и број на Билтен: број 1161 од 15 јануари 2018.	Да
6	Има способност за изведување на високообразовна дејност	Да

**РЕЦЕНЗЕНТСКА КОМИСИЈА**

**Проф. д-р Валентина Гечевска,**  
 Машински факултет, УКИМ – Скопје, с.р.

**Проф. д-р Владимир Дуковски,**  
 Машински факултет, УКИМ – Скопје  
 (редовен професор во пензија), с.р.

**Проф. д-р Зоран Пандилов,**  
 Машински факултет, УКИМ – Скопје, с.р.

**ОБРАЗЕЦ 2**  
**КОН ИЗВЕШТАЈОТ ЗА ИЗБОР ВО НАСТАВНО-НАУЧНО,**  
**НАУЧНО И НАСТАВНО-СТРУЧНО ЗВАЊЕ**

**Кандидат:** Мите Бојчо ТОМОВ

**Институција:** Универзитет „Св. Кирил и Методиј“ во Скопје, Машински факултет – Скопје

**Научни области:** 21305 друго (менаџмент и контрола на квалитет) и 21403 производно машинство, технологии и системи).

**I. НАСТАВНО-ОБРАЗОВНА ДЕЈНОСТ** (декември 2017 – јули 2022)

Ред. број	Назив на активност:	Поени
	<b>Одржување на настава на прв циклус студии</b>	
1.	Менаџмент и контрола на квалитет (учебни: 2017/2018, 2018/2019, 2019/2020, 2020/2021, 2021/2022 г.) (2 x 15 x 0.04) x 5	6
2.	Основи на теорија на режење (учебни: 2018/2019, 2019/2020, 2020/2021, 2021/2022 г.) (2 x 15 x 0.04) x 4	4,8
3.	Метрологија и мерни системи (учебни: 2018/2019, 2019/2020, 2020/2021, 2021/2022 г.) (2 x 15 x 0.04) x 4	4,8
4.	Алати и системи алати (учебни: 2018/2019, 2019/2020 г.) (2 x 15 x 0.04) x 2	2,4
5.	Мерење и контрола (учебна: 2017/2018) (2 x 15 x 0.04) x 1	1,2
6.	Нумерички управувани мерни машини и системи (учебна: 2018/2019 г.) (2 x 15 x 0.04) x 1	1,2
7.	Координатна мерна техника (учебни: 2020/2021, 2021/2022 г.) (2 x 15 x 0.04) x 2	2,4
8.	Машини и алати за обработка со режење (учебна: 2019/2020 г.) (2 x 15 x 0.04) x 1	1,2
	<b>Настава во школи и работилници</b>	
9.	Работилница (обука) на тема: Six Sigma-Green Belt, за потребите на Маркарт Македонија ДООЕЛ – Велес, одржана во периодот: 30.10.2017 - 6.11.2017 – теоретски дел, 3.1.2018 – 26.6.2018 – практичен дел, 13 слушатели (учесник).	1
10.	Работилница (обука) на тема: Six Sigma-Green Belt, за потребите на Маркарт Македонија ДООЕЛ – Велес, одржана во периодот: 17.9.2018 – 24.9.2018 – теоретски дел, 4.2.2019 – 19.7.2019 – практичен дел, 12 слушатели (учесник).	1
11.	Работилница (обука) на тема: Six Sigma-Green Belt, за потребите на Маркарт Македонија ДООЕЛ – Велес, одржана во периодот: 18.3.201-	1,5



	28.3.2019 – теоретски дел, 21.10.2019 – 22.4.2021 – практичен дел, 12 слушатели (раководител и учесник).	
12.	Работилница (обука) на тема: Статистичко управување на процесите (SPC), одржана за потребите на Маркарт Македонија ДООЕЛ – Велес, одржана во периодот од 6 до 10.12.2021, 13 слушатели (раководител и учесник).	1,5
13.	Работилница (обука) на тема: Разбирање, означување и мерење на рапавоста на површините, за потребите на Wabteкс MZT-Скопје, одржана во периодот од 16.5 до 30.6.2021, 24 слушатели (раководител и учесник).	1,5
	<b>Одржување на вежби на прв циклус студии</b>	
14.	Менаџмент и контрола на квалитет (учебни: 2017/2018, 2018/2019, 2019/2020, 2020/2021, 2021/2022 г.) (2 x 15 x 0.03) x 5	4,5
15.	Основи на теорија на режење (учебни: 2018/2019, 2019/2020, 2020/2021, 2021/2022 г.) (2 x 15 x 0.03) x 4	3,6
16.	Метрологија и мерни системи (учебни: 2018/2019, 2019/2020, 2020/2021, 2021/2022 г.) (2 x 15 x 0.03) x 4	3,6
17.	Алати и системи алати (учебни: 2018/2019, 2019/2020 г.) (2 x 15 x 0.03) x 2	1,8
18.	Мерење и контрола (учебна: 2017/2018 г.) (2 x 15 x 0.03) x 1	0,9
19.	Нумерички управувани мерни машини и системи (учебна: 2018/2019 г.) (2 x 15 x 0.03) x 1	0,9
20.	Проектирање на технолошки процеси (учебни: 2018/2019, 2019/2020, 2020/2021, 2021/2022 г.) (2 x 15 x 0.03) x 4	3,6
21.	Менаџмент на квалитетот (учебни: 2017/2018, 2018/2019, 2019/2020, 2020/2021, 2021/2022 г.) (2 x 15 x 0.03) x 5	4,5
22.	Технолошки системи и одржување (учебни: 2017/2018, 2018/2019, 2019/2020 г.) (2 x 15 x 0.03) x 3	2,7
23.	Машини и алати за обработка со режење (учебна: 2019/2020 г.) (2 x 15 x 0.03) x 1	0,9
24.	Координатна мерна техника (учебни: 2020/2021, 2021/2022 г.) (2 x 15 x 0.03) x 2	1,8
25.	Конструкција, испитување и одржување на машини (учебни: 2020/2021, 2021/2022 г.) (2 x 15 x 0.03) x 2	1,8
	<b>Одржување настава на втор циклус студии</b>	
26.	Методологија и организација на научноистражувачка работа (учебни: 2018/2019, 2019/2020) (2 x 15 x 0.05) x 2	3
27.	Системи за менаџмент и контрола на квалитет (учебни: 2019/2020, 2020/2021, 2021/2022 г.) (2 x 15 x 0.05) x 3	4,5

28.	Статистичко управување на процесите (SPC) (учебни: 2018/2019, 2019/2020, 2020/2021 г.) (2 x 15 x 0.05) x 3	4,5
29.	Менаџмент и контрола на квалитет (учебна: 2020/2021 г.) (2 x 15 x 0.05) x 1	1,5
30.	Методи и техники на TQM (учебни: 2019/2020, 2021/2022 г.) (2 x 15 x 0.05) x 2	3
31.	Принципи, методи и алатки за менаџмент со квалитет (учебни: 2018/2019, 2019/2020 г.) (2 x 15 x 0.05) x 2	3
32.	Метрологија на геометриски величини (учебна: 2020/2021 г.) (2 x 15 x 0.05) x 1	1,5
<b>Одржување на настава на трет циклус студии</b>		
33.	Експериментални методи за проектирање на карактеристиките на квалитет на процесите и производите (учебна: 2020/2021 г.) (2 x 15 x 0.06) x 1	1.8
<b>Менторства и членство во комисији</b>		
34.	Член во 3 комисији за оцена или одбрана на докторски труд (3 x 0,7)	2,1
35.	Член во 32 комисији за оцена или одбрана на магистерски труд (32 x 0,3)	9,6
36.	Ментор на 23 дипломски работи (23 x 0,2)	4,6
37.	Член во 26 комисији за одбрана на дипломска работа (26 x 0,1)	2,6
<b>Консултации со студенти</b>		
38.	Консултации со студенти, 2017/2018 (81 студент x 0.002)	0,16
39.	Консултации со студенти, 2018/2019 (161 студент x 0.002)	0,32
40.	Консултации со студенти, 2019/2020 (132 студенти x 0.002)	0,26
41.	Консултации со студенти, 2020/2021 (122 студенти x 0.002)	0,24
42.	Консултации со студенти, 2021/2022 (147 студенти x 0.002)	0,29
43.	Позитивно рецензирана збирка задачи или практикум (автор)	4
44.	Рецензент на универзитетски учебник	1
<b>Вкупно:</b>		<b>109,07</b>

## II. НАУЧНОИСТРАЖУВАЧКА ДЕЈНОСТ (декември 2017 – јули 2022)

Ред. број	Назив на активност:	Поени
1.	Коментор на два докторски труда (2 x 2.5)	5
2.	Ментор на 14 магистерски труда (14 x 2)	28
<b>Раководител на национален научен проект</b>		
3.	<b>Мите Томов</b> (раководител) и др. Развој на математички модел за предвидување на рапавоста на површините добиени при обработка со	6

	стружење на материјали со зголемена тврдина. Универзитет „Св. Кирил и Методиј“ во Скопје, Машински факултет – Скопје, 2020 – 2021.	
	<b>Учесник во меѓународни проекти</b>	
4.	B. Savkovic, <b>M. Tomov</b> (member from N. Macedonia) et all. Research, Development and Education in Precision Machining. Central European Exchange Program for University Studies, CEEPUS III Program, CIII-RS-0507-11 project, 2018/2019-2021/2022.	5
5.	Zhang H.(Team leader Ch-side), Gecevska V. (Team leader Macedonian side), <b>Tomov M.</b> (member) at all: „Integration of IoT and Blockchain technology into PLM Strategy based perishable food quality management and traceability”, Faculty of Mechanical Engineering, UKIM in Skopje and Agricultural University of China in Beijing, Macedonian – China bilateral scientific project, 2020-2021.	5
6.	T. Velkovski (Team leader for MK team), <b>M. Tomov</b> (member) et all.: European VET Excellence Platform for Green Innovation – GREENOVET. Меѓународен проект финансиран од ЕУ (ERASMUS + програма), имплементиран од Машински факултет, 2020-2024.	5
7.	Gecevska V. (Team leader for MK team), <b>Tomov M.</b> (member) et all.: “HEI Consortium Innovation and Entrepreneurship in the Domains of Digital Transformation, Circular Economy and Sustainable Development (PROMETHEUS), ID 21797”, Programme: EIT European Institute for Innovation and Technology, HEI Initiative, EIT Manufacturing, Horizon Europe, 2021-2023.	5
	<b>Монографија</b>	
8.	<b>Мите Томов</b> , Миколај Кузиновски. Метрологија на текстурата на површините. Универзитетот „Св. Кирил и Методиј“ во Скопје, Машински факултет – Скопје, 2021.	8
	<b>Трудови со оригинални научни резултати, објавени во научно списание кое има импакт-фактор за годината во која е објавен трудот, во кое трудовите што се објавуваат поделжат на рецензија и кое е индексирано во најмалку една електронска база на списанија со трудови достапна на интернет, како што се: Ebsco, Emerald, Scopus, Web of Science, Journal Citation Report, SCImago Journal Rank или друга база на списанија која ќе ја утврди Националниот совет за високо образование.</b>	
9.	<b>M. Tomov</b> , B. Prangoski , P. Karolczak. Mathematical Modelling and Correlation Between the Primary Waviness and Roughness Profiles During Hard Turning. Jordan Journal of Mechanical and Industrial Engineering, 15 (3), 2021, 243–249. (Импакт фактор согласно SCOPUS (Source Normalized Impact per Paper (SINP) 2020=0.378, Cite Score 2020=1.2) $(8+0,378)*0,8$	6,70
10.	N. Trajchevski, <b>M. Tomov</b> , V. Sarac. An Approach of Empirical Model Uncertainty Estimation During Physical Quantities Investigation in Turning. <a href="https://doi.org/10.1142/S0219686722500329">Journal of Advanced Manufacturing Systems (2022),1-18. https://doi.org/10.1142/S0219686722500329.</a> (Импакт фактор согласно SCOPUS (Source Normalized Impact per Paper (SINP) 2021=0.839, Cite Score 2021=2.5) $(8+0,839)*0,8$	7,07
11.	<b>M. Tomov</b> , C. Velkoska. Contribution of the quality costs to sustainable development. Production Engineering Archives, 28(2), 2022, 164-171. <a href="https://doi.org/10.30657/pea.2022.28.19">https://doi.org/10.30657/pea.2022.28.19.</a> (Импакт фактор согласно SCOPUS (Source Normalized Impact per Paper (SINP) 2021=0.720, Cite Score 2021=2.8) $(8+0,720)*0,9$	7,85

12.	C. Velkoska, <b>M. Tomov</b> . Visualization of the Process of Tracking Quality Using Quality Costs: An Empirical Study. TEM Journal 11(2), 2022, 971-980, DOI:10.18421/TEM112-61. (Импакт фактор согласно SCOPUS (Source Normalized Impact per Paper (SINP) 2021=0.675, Cite Score 2021=1.6) $(8+0,675)*0,9$	7,81
13.	<b>M. Tomov</b> , V. Gecevska, E. Vasileska. Modeling of multiple surface roughness parameters during hard turning: A comparative study between the kinematical-geometrical copying approach and the design of experiments method (DOE). Advances in Production Engineering & Management 17 (1), 2022, 75–88. <a href="https://doi.org/10.14743/apem2022.1.422">https://doi.org/10.14743/apem2022.1.422</a> . (Импакт фактор согласно Web of Science (IF) 2021=3.419) $(8+3,419)*0,8$	9,14
	<b>Труд со оригинални научни резултати, објавен во научно списание кое нема импакт-фактор за годината во која е објавен трудот, во кое трудовите што се објавуваат поделжат на рецензија и кое е индексирано во најмалку една електронска база на списанија со трудови достапна на интернет, како што се: Ebsco, Emerald, Scopus, Web of Science, Journal Citation Report, SCImago Journal Rank или друга база на списанија која ќе ја утврди Националниот совет за високо образование.</b>	
14.	N. Trajchevski, M. Kuzinovski, <b>M. Tomov</b> , P. Cichosz. Outlook on measurement, uncertainty and mathematical representation of the physical phenomena that occur in machining processes. IOP Conference Series: Materials Science and Engineering, 393 2018. DOI:10.1088/1757-899X/393/1/012017. (Списанието е индексирано во SCOPUS, Cite Score 2017=0.4). $(5*0,6)$	3,0
	<b>Трудови со оригинални научни резултати, објавени во научно списание во кое трудовите што се објавуваат подлежат на рецензија и кое има меѓународен уредувачки одбор во кој учествуваат членови од најмалку три земји, при што бројот на членови од една земја не може да надминува две тритини од вкупниот број на членови.</b>	
15.	C. Velkoska, M. Kuzinovski, <b>M. Tomov</b> . Algorithm for introduction of the quality costs determination system. Mechanical Engineering – Scientific Journal 36 (1), 2018, 31–37. (Списание со меѓународен уредувачки одбор во кој учествуваат 19 членови од 10 земји, најмногу од Македонија и тоа 5 членови, $5/19=0,263<0,67$ ) $(5*0,8)$	4,0
16.	C. Velkoska, <b>M. Tomov</b> , M. Kuzinovski. Application of the “vital few and trivial many” phenomenon as a function of the quality costs concept. Mechanical Engineering – Scientific Journal 36 (1) 2018, 39-45. (Списание со меѓународен уредувачки одбор во кој учествуваат 19 членови од 10 земји, најмногу од Македонија и тоа 5 членови, $5/19=0,263<0,67$ ) $(5*0,8)$	4,0
17.	C. Velkoska, <b>M. Tomov</b> , M. Kuzinovski. Theoretical aspects related to the creation of algorithm for quality cost measurement system. Journal of Production Engineering 21 (2), 2018, 65-68. <a href="http://doi.org/10.24867/JPE-2018-02-065">http://doi.org/10.24867/JPE-2018-02-065</a> . (Списание со меѓународен уредувачки одбор во кој учествуваат 50 членови од 14 земји, најмногу од Србија и тоа 22 членови, $22/50=0,44<0,67$ ) $(5*0,8)$	4,0
18.	S. Baczyński, P. Cichosz, M. Kuzinovski, <b>M. Tomov</b> , A. Urych. Impact of smoothing conditions on the rounding effect of cutting edges of cemented carbide machining blades. Journal Mechanik 91 (10) 2018, 868–870.	3,0

	DOI: <a href="https://doi.org/10.17814/mechanik.2018.10.147">https://doi.org/10.17814/mechanik.2018.10.147</a> . (Списание со меѓународен уредувачки одбор во кој учествуваат 33 членови од 11 земји, најмногу од Полска и тоа 15 членови, $15/33=0,455<0,67$ ) (5*0,6)	
19.	P. Cichosz, M. Kuzinovski, <b>M. Tomov</b> , A. Urych. Rounding off of machine-cutting blades made of sintered carbides. Journal Mechanik 91 (7) 2018, 458–462. DOI: <a href="https://doi.org/10.17814/mechanik.2018.7.57">https://doi.org/10.17814/mechanik.2018.7.57</a> . (Списание со меѓународен уредувачки одбор во кој учествуваат 33 членови од 11 земји, најмногу од Полска и тоа 15 членови, $15/33=0,455<0,67$ ) (5*0,6)	3,0
20.	<a href="#">N. Trajchevski, M. Kuzinovski, M. Tomov, P. Cichosz: Reducing of process model uncertainty towards smart machining systems</a> . Journal Mechanik 91 (10) 2018, 877–879. DOI: <a href="https://doi.org/10.17814/mechanik.2018.10.150">https://doi.org/10.17814/mechanik.2018.10.150</a> . (Списание со меѓународен уредувачки одбор во кој учествуваат 33 членови од 11 земји, најмногу од Полска и тоа 15 членови, $15/33=0,455<0,67$ ) (5*0,6)	3,0
21.	<b>M. Tomov</b> , L. Abazovski A. Ignjatovska. Contribution to the SPC implementation by selecting an appropriate variable control chart. Journal of Production Engineering 24 (1), 2021. <a href="http://doi.org/10.24867/JPE-2021-01-050">http://doi.org/10.24867/JPE-2021-01-050</a> . (Списание со меѓународен уредувачки одбор во кој учествуваат 50 членови од 13 земји, најмногу од Србија и тоа 22 членови, $22/50=0,44<0,67$ ) (5*0,8)	4,0
22.	A. Ignjatovska. <b>M. Tomov</b> . Application of non-standard DOE and its validation in determining nominal parameters in production process. Mechanical Engineering-Scientific Journal 38 (2), 2020, 127–134. <a href="https://doi.org/10.55302/MESJ20382638127i">https://doi.org/10.55302/MESJ20382638127i</a> . (Списание со меѓународен уредувачки одбор во кој учествуваат 19 членови од 10 земји, најмногу од Македонија и тоа 5 членови, $5/19=0,263<0,67$ ) (5*0,9)	4,5
23.	<b>M. Tomov</b> , C. Velkoska. Analysis and trends of the changes in the graphic interpretation of the quality costs models. Journal of Production Engineering 24 (2), 2021. <a href="http://doi.org/10.24867/JPE-2021-02-027">http://doi.org/10.24867/JPE-2021-02-027</a> . (Списание со меѓународен уредувачки одбор во кој учествуваат 50 члена од 13 земји, најмногу од Србија, и тоа 22 члена, $22/50=0,44<0,67$ ) (5*0,9)	4,5
24.	C. Velkoska, <b>M. Tomov</b> . Quality costs concept and measurement – does a reaffirmation in a new direction needed? Vision International Refereed Scientific Journal 6 (1), 2021. pages 65-80, DOI: <a href="https://doi.org/10.55843/ivisum2116065v">https://doi.org/10.55843/ivisum2116065v</a> . (Списание со меѓународен уредувачки одбор во кој учествуваат 34 члена од 6 земји, најмногу од Македонија, и тоа 17 члена, $17/34=0,5<0,67$ ) (5*0,9)	4,5
	<b>Книга или дел од книга рецензирана и објавена во земја членка на Европската Унија и/или ОЕЦД</b>	
25.	<b>M. Tomov</b> , P. Karolczak, H. Skowronek, P. Cichosz, M. Kuzinovski. Mathematical modelling of core roughness depth during hard turning. Book Series: Lecture Notes in Mechanical Engineering, Book Title: Industrial Measurements in Machining. Springer Nature Switzerland AG, 2020. <a href="https://doi.org/10.1007/978-3-030-49910-5_1">https://doi.org/10.1007/978-3-030-49910-5_1</a> .	8
26.	Рецензија на научен/стручен труд	0,2
27.	Учество на научен/стручен собир со реферат (усна презентација)	1
	<b>Вкупно:</b>	<b>156,27</b>

**III. СТРУЧНО-АПЛИКАТИВНА ДЕЈНОСТ** (декември 2017 – јули 2022)

Ред. број	Назив на активност:	Поени
1.	Координатор во подготовка на елаборат за нова студиска програма (Студиска програма на втор циклус на студии: Менаџмент и контрола на квалитет)	1
	<b>Експертски активности: евалуација, стручна ревизија, супервизија, технички извештаи, вешт наод и мислење, стручно мислење, проценка на капитал, систематизација, методологија.</b>	
2.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012) – проверка на исправноста, поправка, нагдување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „ФАКОМ АД (РЕ Производство)“ – Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2017.	1
3.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012) – проверка на исправноста, поправка, нагдување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „Бас Тути Фрути“ – Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2018.	1
4.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012) – проверка на исправноста, поправка, нагдување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „EOS ЕЕ-Скопје“. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2018.	1
5.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагдување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „Каст Инвест“–Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО –Скопје, 2018.	1
6.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012) – проверка на исправноста, поправка, нагдување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „Еуроинпекс ДОО“–Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2018.	1
7.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагдување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „КАЗ Груп ДОО“–Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2018.	1
8.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012) – проверка на исправноста, поправка, нагдување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „МАКСТИЛ А.Д.“–Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2018.	1
9.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012 – проверка на исправноста, поправка, нагдување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „СЕМИ ДООЕЛ Увоз Извоз“–Радовиш. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2018.	1
10.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагдување и	1

	калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „СВЕМЕК Експорт Импорт“-Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2018.	
11.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов</b> : Студија за метролошко потврдување (ISO 10012) – проверка на исправноста, поправка, нагдување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „WAVTEC MZT“ – Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2018.	1
12.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов</b> : Студија за метролошко потврдување (ISO 10012) – проверка на исправноста, поправка, нагдување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „Ватинг“ – Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2018.	1
13.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов</b> : Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагдување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „ПТП Техногума ДОО“-Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2018.	1
14.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов</b> : Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагдување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „Титан Цементарница УСЈЕ А.Д.“-Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2018.	1
15.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов</b> : Извештаи за изведените мерења и поправка на калапи за изработка на епрувети од цементен малтер за испитување според МКС ЕН 196-1: 1995 за потребите на „Титан Цементарница УСЈЕ АД“-Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2018.	1
16.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов</b> : Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагдување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „Витезис ДООЕЛ“-Штип. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2018.	1
17.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов</b> : Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагдување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „ФАКОМ АД (РЕ Производство)“-Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2018.	1
18.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов</b> : Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагдување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „Братство-Површинска заштита-Скопје“. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2019.	1
19.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов</b> : Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагдување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „Каст Инвест“-Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2019.	1

20.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагдување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „Еуроинпекс ДОО“–Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2019.	1
21.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагдување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „Ицемак ДОО“–Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2019.	1
22.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагдување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „КАЗ Груп ДОО“–Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2019.	1
23.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагдување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „КЕНТАУР-ИМПЕКС“–Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2019.	1
24.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагдување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „СЕМИ ДООЕЛ Увоз Извоз“–Радовиш. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2019.	1
25.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагдување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „СВЕМЕК Експорт Импорт“–Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2019.	1
26.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагдување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „ФАКОМ АД (РЕ Производство)“–Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2019.	1
27.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов:</b> Димензионални мерења согласно со МКС EN ISO 5167-2:2009 на повеќе стандардни дијафрагми-мерни бленди за мерење на проток за потребите на „ГА-МА” – Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2019.	1
28.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагдување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „Витезис ДООЕЛ” – Штип. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2019.	1
29.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагдување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „Титан Цементарница УСЈЕ А.Д.”–Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2019.	1



30.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов:</b> Извештаи за изведените мерења и поправка на калапи за изработка на епрувети од цементен малтер за испитување според МКС ЕН 196-1: 1995 за потребите на „Титан Цементарница УСЈЕ А.Д.“-Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2019.	1
31.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагдување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „Еуроинпекс ДОО“–Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2020.	1
32.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагдување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „Ицемак ДОО“–Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2020.	1
33.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагдување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „СВЕМЕК Експорт Импорт“–Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2020.	1
34.	<b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагдување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „ФАКОМ АД (РЕ Производство)“–Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2020.	1
35.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагдување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „Титан Цементарница УСЈЕ А.Д.“-Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2020.	1
36.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов:</b> Извештаи за изведените мерења и поправка на калапи за изработка на епрувети од цементен малтер за испитување според МКС ЕН 196-1: 1995 за потребите на „Титан Цементарница УСЈЕ А.Д.“-Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2020.	1
37.	Миколај Кузиновски, <b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагдување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „Витезис ДООЕЛ“ – Штип. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО –Скопје, 2020.	1
38.	<b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагдување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „Еуроинпекс ДОО“–Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО –Скопје, 2021.	1
39.	<b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагдување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „КЕНТАУР-ИМПЕКС“–Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО –Скопје, 2021.	1

40.	<b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагодување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „МАКСТИЛ А.Д.“–Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО –Скопје, 2021.	1
41.	<b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагодување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „СВЕМЕК Експорт Импорт” – Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2021.	1
42.	<b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагодување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „ТЕ-ТЕ Пласт”-Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2021.	1
43.	<b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагодување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „WABTEC MZT”–Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2021.	1
44.	<b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагодување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „Титан Цементарница УСЈЕ А.Д.” – Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО –Скопје, 2021.	1
45.	<b>Мите Томов:</b> Извештаи за изведените мерења и поправка на калапи за изработка на епрувети од цементен малтер за испитување според МКС ЕН 196-1: 1995 за потребите на „Титан Цементарница УСЈЕ А.Д.”-Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО –Скопје, 2021.	1
46.	<b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагодување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „ФАКОМ АД (РЕ Производство)”-Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2021.	1
47.	<b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагодување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „Витезис ДООЕЛ”-Штип. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2021.	1
48.	<b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагодување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „Конти Хидропласт ДООЕЛ”-Гевгелија. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, Машински факултет – Скопје, 2021.	1
49.	<b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012) – проверка на исправноста, поправка, нагодување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „ЛИБЕРТИ АД” – Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, Машински факултет –Скопје, 2021.	1
50.	<b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагодување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „Институт за заварување ЈУГ-Скопје”. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО –Скопје, 2022.	1

51.	<b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагудување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „Еуроинпекс ДОО“–Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2022.	1
52.	<b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагудување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „ТЕ-ТЕ Пласт“–Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2022.	1
53.	<b>Мите Томов:</b> Димензионални мерења согласно МКС EN ISO 5167-2:2009 на повеќе стандардни дијафрагми-мерни бленди за мерење на проток за потребите на „ГА-МА“–Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2022.	1
54.	<b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагудување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „WABTEC MZT“ – Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2022.	1
55.	<b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагудување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „Титан Цементарница УСЈЕ А.Д.“ – Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2022.	1
56.	<b>Мите Томов:</b> Извештаи за изведените мерења и поправка на калапи за изработка на епрувети од цементен малтер за испитување според МКС ЕН 196-1: 1995 за потребите на „Титан Цементарница УСЈЕ А.Д.“ – Скопје. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2022.	1
57.	<b>Мите Томов:</b> Студија за метролошко потврдување (ISO 10012)-проверка на исправноста, поправка, нагудување и калибрација на повеќе мерни инструменти и еталони за потребите на „Витезис ДООЕЛ“ – Штип. Лабораторија за метрологија на геометриски карактеристики и истражување на квалитет, ЦИРКО – Скопје, 2022.	1
<b>Дејности од поширок интерес</b>		
58.	Раководител на лабораторија (Лабораторија за метрологија за геометриски карактеристики и истражување на квалитет, 2020-тековно)	1
59.	Уредник на меѓународно научно/стручно списание (Mechanical Engineering – Scientific Journal, 2022 – тековно)	3
60.	Раководител на внатрешна организациона единица (раководител на Катедра за производни технологии и системи, 2020 – тековно)	3
61.	Член на факултетска комисија (факултетска Комисија за спроведување на попис во 2018, 2019 и 2020 година) (3*0,5)	1,5
62.	Член на факултетска комисија (факултетска Комисија за спроведување на самоевалуација за периодот 2017 – 2020)	0,5
63.	Член на факултетска комисија (Изборна комисија за избор на ректор на Универзитетот „Св. Кирил и Методиј“)	0,5

64.	Член на комисија за избор во звање (соработничко звање – асистент во областа производно машинство, технологии и системи)	0,2
65.	Координатор на студиска програма (студиска програма на втор циклус студии: Метрологија, менаџмент и контрола на квалитет)	1
	<b>Вкупно:</b>	<b>67.70</b>

<b>ПРОФЕСИОНАЛНИ РЕФЕРЕНЦИ НА КАНДИДАТОТ ЗА ИЗБОР ВО ЗВАЊЕ</b>	<b>Поени</b>
<b>НАСТАВНО-ОБРАЗОВНА ДЕЈНОСТ</b>	<b>109,07</b>
<b>НАУЧНОИСТРАЖУВАЧКА ДЕЈНОСТ</b>	<b>156,27</b>
<b>СТРУЧНО-ПРИМЕНУВАЧКА ДЕЈНОСТ</b>	<b>67,70</b>
<b>Вкупно:</b>	<b>333,04</b>

**РЕЦЕНЗЕНТСКА КОМИСИЈА**

**Проф. д-р Валентина Гечевска,  
Машински факултет, УКИМ – Скопје, с.р.**

**Проф. д-р Владимир Дуковски,  
Машински факултет, УКИМ – Скопје  
(редовен професор во пензија), с.р.**

**Проф. д-р Зоран Пандилов,  
Машински факултет, УКИМ – Скопје, с.р.**