

Прилог бр.3		Предметна програма од прв, втор и трет циклус на студии			
1.	Наслов на наставниот предмет	Проектирање на технолошки процеси			
2.	Код	272			
3.	Студиска програма	ПИ, ПИНф			
4.	Организатор на студиската програма (единица, односно институт, катедра, оддел)	Машински факултет – Скопје Универзитет „Св. Кирил и Методиј“ во Скопје			
5.	Степен (прв, втор, трет циклус)	Прв циклус			
6.	Академска година / семестар	зимски	7.	Број на ЕКТС кредити	6
8.	Наставник	вон. проф. д-р Валентина Гечевска			
9.	Предуслови за запишување на предметот	нема			
10.	Цели на предметната програма (компетенции):  Изготвување на технолошка документација за изработка на производи, оспособеност за проектирање на технолошки процеси преку дефинирање на технологии и избор на алати за обработка на машински производи на основа на анализа на конструктивна документација, пресметка на машински времиња, цена на машински час и продуктивност. Оспособеност за користење на напредни компјутерски техники за проектирање на технолошки процеси.				
11.	Содржина на предметната програма:  Изучување на проектирање на технолошки процеси за изработка на машински делови преку анализа на конструктивна документација и усвојување на техники за изготвување на технолошка документација со видови технологии, избор на операции, зафати, избор на резни алати, машини, пресметка и избор на обработувачки параметри, времиња на обработка и трошоци, следење на квалитет на обработка и можни грешки при обработка. Оптимизација при проектирање на технолошки процеси. Техно-економски анализи, производност, ефективност, ефикасност. Поим за групна технологија. Компјутерско проектирање на технолошки процеси и интегрирани CAD/CAPP/CAM системи. Варијантни и генеративни CAPP системи, технолошки декларативни знаења. Примена на компјутерски пакети за проектирање.				
12.	Методи на учење: Интерактивни предавања, вежби аудиторни и/или лабораториски, самостојна и/или тимска работа на проектни задачи, самостојно учење.				
13.	Вкупен расположив фонд на време		6 ECTS x 30 часови = 180 часови		
14.	Распределба на расположивото време		30 + 30 + 40 + 20 + 60 = 180 часови		
15.	Форми на наставните активности	15.1.	Предавања- теоретска настава	30 часови	
		15.2.	Вежби (лабораториски, аудиториски), семинари, тимска работа	30 часови	
16.	Други форми на активности	16.1.	Проектни задачи	40 часови	
		16.2.	Самостојни задачи	20 часови	
		16.3.	Домашно учење	60 часови	
17.	Начин на оценување				
	17.1.	Тестови		70 бодови	
	17.2.	Семинарска работа/ проект ( презентација: писмена и усна)		20 бодови	
	17.3.	Активност и учество		10 бодови	
18.	Критериуми за оценување (бодови/ оценка)	под 51 бод		5 (пет) (F)	
		од 51 до 60 бода		6 (шест) (E)	
		од 61 до 70 бода		7 (седум) (D)	
		од 71 до 80 бода		8 (осум) (C)	
		од 81 до 90 бода		9 (девет) (B)	
		од 91 до 100 бода		10 (десет) (A)	

19.	Услов за потпис и полагање на завршен испит	Реализирана активност 17.2
20.	Јазик на кој се изведува наставата	Македонски јазик
21.	Метод на следење на квалитетот на наставата	анкети и други форми на континуирана евалуација

22.	Литература				
22.1.	Задолжителна литература				
	Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
	1.	В.Гечевска	Компјутерско проектирање на технолошки процеси, интерно издание	Машински факултет-Скопје, УКИМ	2007
	2.	М.Кузиновски	Проектирање на групна технологија	Машински факултет-Скопје, УКИМ	2007
	3.	P. Scallan	Process Planning: the Design/Manufacture Interface	Pr.&Hall, USA	2008
22.2.	Дополнителна литература				
	Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
	1.	B. Khosh	Process Planning Knowledge Representation	Mc.Hill Press, USA	2005
	2.	M. Curtis	Process Planning and CAPP	JWiley&Sons, USA	2007
	3.	T.C. Chang	Expert Process Planning for Manufacturing	Addison Wesley, USA	2001