

| Прилог бр.3 | | Предметна програма од прв, втор и трет циклус на студии | | | |
|-------------|--|---|---|----------------------|----|
| 1. | Наслов на наставниот предмет | Методи за определување на точноста на обработка | | | |
| 2. | Код | | | | |
| 3. | Студиска програма | Метрологија, Менаџмент и контрола на квалитет | | | |
| 4. | Организатор на студиската програма (единица, односно институт, катедра, оддел) | Универзитет “Св. Кирил и Методиј” во Скопје Машински факултет Скопје Институт за производно инженерство и менаџмент | | | |
| 5. | Степен (прв, втор, трет циклус) | Втор | | | |
| 6. | Академска година / семестар | | 7. | Број на ЕКТС кредити | 10 |
| 8. | Наставник | Проф.д-р Љубен Дудески | | | |
| 9. | Предуслови за запишување на предметот | Завршени додипломски студии | | | |
| 10. | Цели на предметната програма (компетенции): Стекнува знаења за определување на работната точност на машините и да ги идентификува причините за појава на грешки во производните процеси. | | | | |
| 11. | Содржина на предметната програма: Основни поими за точноста на обработената површина и видови грешки. Грешки сврзани за геометриските неточности на машината. Отстапувања од димензии, облик и положба. Фактори кои влијаат на точноста на обработка. Точност на обработка во функција од изборот на различните начини и видови на обработка. Економска точност на обработка. Статистички методи за определување на точноста на обработка. Методи на проверка на геометриската и работната точност на машините. | | | | |
| 12. | Методи на учење: Предавања поддржани со презентации, интерактивни предавања, вежби, посета на компании, гости-предавачи од практиката, самостојна изработка на семинарска работа, изработка на проектни задачи, учење со електронско опкружување | | | | |
| 13. | Вкупен расположив фонд на време | 10 ECTS x 30 часа = 300 часа | | | |
| 14. | Распределба на расположивото време | 30+120+50+50+50= 300 часа | | | |
| 15. | Форми на наставните активности | 15.1. | Предавања- теоретска настава (15 недели x 2 часа) | 30 часови | |
| | | 15.2. | Вежби (лабораториски, аудиториски), семинари, тимска работа, (15 недели x 8 часа) | 120 часови | |
| 16. | Други форми на активности | 16.1. | Проектни задачи | 50 часови | |
| | | 16.2. | Самостојни задачи | 50 часови | |
| | | 16.3. | Домашно учење | 50 часови | |
| 17. | Начин на оценување 50 + 40 + 10 | | | | |
| | 17.1. | Тестови | 50 бодови | | |
| | 17.2. | Семинарска работа/ проект (презентација: писмена и усна) | 40 бодови | | |
| | 17.3. | Активност и учество | бодови | | |
| 18. | Критериуми за оценување (бодови/ оценка) | до 50 бода | | 5 (пет) (F) | |
| | | 51 x до 60 бода | | 6 (шест) (E) | |
| | | 61 x до 70 бода | | 7 (седум) (D) | |
| | | од 71 до 80 бода | | 8 (осум) (C) | |
| | | од 81 до 90 бода | | 9 (девет) (B) | |

| | | | | | | |
|-----|---|--|----------------|---|---------|--------|
| | | од 91 до 100 бода | 10 (десет) (А) | | | |
| 19. | Услов за потпис и полагање на завршен испит | Реализирани активности 15.2 и 16.1 | | | | |
| 20. | Јазик на кој се изведува наставата | Македонски | | | | |
| 21. | Метод на следење на квалитетот на наставата | Механизми на интерна евалуација и анкети | | | | |
| 22. | Литература | | | | | |
| | 22.1. | Задолжителна литература | | | | |
| | | Ред. број | Автор | Наслов | Издавач | Година |
| | | 1. | С. Трајковски | Обработка на металите со режење. Технологија на обработката со режење. Книга III. | УКИМ | 1988 |
| | | 2. | | | | |
| | | 3. | | | | |
| | 22.2. | Дополнителна литература | | | | |
| | | Ред. број | Автор | Наслов | Издавач | Година |
| | | 1. | | | | |
| | | 2. | | | | |
| 3. | | | | | | |