

Прилог бр.3		Предметна програма од прв, втор и трет циклус на студии			
1.	Наслов на наставниот предмет	Менаџмент на процеси за почисто производство			
2.	Код				
3.	Студиска програма	Метрологија, Менаџмент и контрола на квалитет			
4.	Организатор на студиската програма (единица, односно институт, катедра, оддел)	Универзитет “Св. Кирил и Методиј” во Скопје Машински факултет Скопје Институт за производно инженерство и менаџмент			
5.	Степен (прв, втор, трет циклус)	Втор			
6.	Академска година / семестар	I и II / IX и X	7.	Број на ЕКТС кредити	10
8.	Наставник	Вон.проф.д-р Атанас Кочов			
9.	Предуслови за запишување на предметот	Завршени додипломски студии			
10.	Цели на предметната програма (компетенции): Запознавање со процеси на почисто производство, менаџирање на процеси, имплементација на методологија на почисто производство во компанија				
11.	Содржина на предметната програма: Запознавање со методологиите на почисто производство, Согледување на глобалните трендови и позитивни искуства во спроведување на концептот на почисто производство;Идентификација на проблемите со кои се соочуваат компаниите при спроведување на концептот на почисто производство;Предлог варијантни решенија и анализа на варијантите;Дефинирање на можностите и придобивките од спроведување на концептот за почисто производство Дефинирање на апсолутни и релативни. индикатори и мерливи големини за индикаторите. Евалуација на општествено – економскиот и социјалниот бенефит од воведување на промени согласно концептот на почисто производство.				
12.	Методи на учење: Предавања поддржани со презентации, интерактивни предавања, вежби, посета на лаборатории во компании, гости-предавачи од практиката, самостојна изработка на семинарска работа, учење со електронско опкружување				
13.	Вкупен расположив фонд на време	10 ECTS x 30 часа = 300 часа			
14.	Распределба на расположивото време	30+120+50+50+50=300 часа			
15.	Форми на наставните активности	15.1.	Предавања- теоретска настава (15 недели x 2 часа)	30 часови	
		15.2.	Вежби (лабораториски, аудиториски), семинари, тимска работа, (15 недели x 8 часа)	120 часови	
16.	Други форми на активности	16.1.	Проектни задачи	50 часови	
		16.2.	Самостојни задачи	50 часови	
		16.3.	Домашно учење	50 часови	
17.	Начин на оценување 50 + 40 + 10				
	17.1.	Тестови			50 бодови
	17.2.	Семинарска работа/ проект (презентација: писмена и усна)			40 бодови
	17.3.	Активност и учество			10 бодови
18.	Критериуми за оценување (бодови/ оценка)	до 50 бода		5 (пет) (F)	
		51 x до 60 бода		6 (шест) (E)	
		61 x до 70 бода		7 (седум) (D)	
		од 71 до 80 бода		8 (осум) (C)	

		од 81 до 90 бода	9 (девет) (B)		
		од 91 до 100 бода	10 (десет) (A)		
19.	Услов за потпис и полагање на завршен испит	Реализирани активности 15.2, 16.1 и 16.2			
20.	Јазик на кој се изведува наставата	Македонски			
21.	Метод на следење на квалитетот на наставата	Механизми на интерна евалуација и анкети.			
22.	Литература				
	Задолжителна литература				
	Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
22.1.	1.	С. Калпаќјан	Производни технологии	Pearson, USA	2009
	2.	УНИДО	Технологии на почисто производство	УНИДО	2009
	3.	H.Schnitzer	CleanerProductiontehnologies	Elsivier Science	2006
	Дополнителна литература				
	Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
22.2.	1.	Ostwald Ph., Munoz J.	Manufacturing processes and systems	J.Wiley & Sons, USA	2005
	2.				
	3.				