

1.	Наставен предмет	АВТОМАТИЗИРАНО ПРОИЗВОДСТВО		
2.	Шифра	4М32ПИ04		
3.	Студиска програма	ПИ		
4.	Семестар (изборност)	зимски (Х)		
5.	Цели на предмет	запознавање со основите на автоматизацијата и нејзината примена		
6.	Оспособен за (компетенции)	избор, програмирање и послужување на автоматски машини и системи на машини		
7.	Услов за запишување на предметот			
8.	Основна литература (до 3 наслови)	Дуковски В.: АВТОМАТИЗИРАНО ПРОИЗВОДСТВО. УКИМ „СКОПЈЕ“		
9.	Број на кредити:	5		
10.	Вкупен расположив фонд на време	5 ECTS x 30 саати = 150 саати		
11.	Распределба на расположивото време	30 + 30 + 41 + 4 + 45 = 150 саати		
12.	11.1. ПТН -	Теоретска настава (15 недели x 2 саати)		30 саати
	11.2. АВ -	Аудиторни вежби, видео проекции и печатени материјали, презентација на софвери, консултации, интернет		30 саати
	11.3. СУ -	Самостојно учење, подготвка на материјал од 200 страници за тестови.		41 саати
	11.4. ТПЗ -	Проверка на знаење со 2 теста (2 x 2 саати) Секој студент самостојно решава тест од 8-10 прашања.		4 саати
	11.5. СР -	Изработка на 2 самостојни задачи		45 саати
13.	Оценување		10 + 60 + 30 = 100 бода	
	12.1.	Посетеност на предавања (до 10 бода -0.33 бода по саат)		10 бода
	12.2.	2 теста (до 30 бода по тест)		60 бода
	12.3.	2 самостојни задачи (до 15 бода по задача)		30 бода
	Студентот мора да освои најмалку по 30% од предвидените бодови на секој од тестовите.		Оценки: од 50 до 60 бода 6 (шест) од 61 до 70 бода 7 (седум) од 71 до 80 бода 8 (осум) од 81 до 90 бода 9 (девет) над 90 бода 10 (десет)	
14.	Услов за потпис и формален испит	реализирани активности 11.2 и 11.5.		

не де ла	Предавања - теоретска настава			Аудиториски вежби		
	саати	тема	саати	тема		
I.	2	Правци и задачи и етапи на автоматизацијата кај различни видови на производство	2	Печатени материјали и видео презентација за примена на автоматизациони постапки и уреди во современото производство		
II.	2	Преглед и анализа на машинскиот парк по степени на автоматизација	2	Работа на интернет. Прибирање на материјали за примена на автоматизациони постапки и уреди во современото производство		
III.	2	Анализа на производноста на автоматите и автоматските линии	2	Примери на градба и структура на автоматски линии		
IV.	2	Технолошкиот процес , основа за автоматизацијата	2	Опис на градбата и структурата на нумерички управувани машини.		
V.	2	Системи на автоматско управување	2	Печатени материјали и видео презентација за примена на нумерички управувани машини.		
VI.	2	Системи на автоматско управување	2	Консултации и подготовкa на материјалот за првиот тест		
VII.	2	1 тест	2	Работа на интернет. Прибирање на материјали за примена на нумерички управувани машини		
VIII.	2	Разновидност на автоматите и полуавтоматите и подрачја на нивна употреба	2	Детален опис на погоните за главно движење и помест кај нумерички управувани машини		
IX.	2	Автомати со распоредни вратила	2	Печатени материјали и видео презентација за на погоните за главно движење и помест кај нумерички управувани машини		
X.	2	Копирни уреди и полуавтомати	2	Работа на интернет. Прибирање на материјали за погоните за главно движење и помест кај нумерички управувани машини		
XI.	2	Машини со циклусно програмско управување	2	Типови на програмирање кои се скрекаваат кај нумерички управуваните машини		
XII.	2	Машини со нумеричко управување	2	Рачно програмирање на нумерички управуваните машини		
XIII.	2	Погони, сензори и управување кај машините со нумеричко управување	2	Рачно програмирање на нумерички управуваните машини		
XIV.	2	Програмирање на машините со нумеричко управување	2	Примери за рачно програмирање на нумерички управуваните машини		
XV.			2	Консултации и подготовкa на материјалот за вториот тест		
XVI.						
XVII.	2	2 тест				
XVIII.						
XIX.						
XX.						
	30		30			

Задача 1	Решавање на задача за рачно програмирање на нумерички управуваните машини	Се предава во печатена форма
Задача 2	Собирање на дополнителни информации од интернет и други извори за различните типови на градба и примена на нумерички управуваните машини (Тимови од 3 студенти)	Се предава во печатена форма и тимот има презентација од 30 минути (секој член на тимот по 10 минути)