

Прилог бр.3		Предметна програма од прв, втор и трет циклус на студии			
1.	Наслов на наставниот предмет	Логистика и снабдувачки синџири			
2.	Код	ME170			
3.	Студиска програма	ИИМ, МВ			
4.	Организатор на студиската програма (единица, односно институт, катедра, оддел)	Машински факултет - Скопје			
5.	Степен (прв, втор, трет циклус)	прв циклус			
6.	Академска година / семестар	4 / VIII	7.	Број на ЕКТС кредити	5
8.	Наставник	проф. д-р Радмил Поленаковиќ			
9.	Предуслови за запишување на предметот	Вовед во индустриско инженерство и менаџмент			
10.	Цели на предметната програма (компетенции):  Оспособен (а) за препознавање на основните логистички концепти; дизајнирање и менаџирање на снабдувачки синџири; управување на материјалните, информациските и финансиските текови; користење на софтверски решенија за менаџмент на снабдувачки синџири.				
11.	Содржина на предметната програма:  Основи на оперативниот менаџмент; Историјат на логистиката и појавување на снабдувачките синџири; Односи со клиенти; Информациски системи во логистиката; Залихи и управување со залихите; Управување со протекот со материјали; Набавки; Транспорт; Методи за управување во логистиката; Имплементација на логистички стратегии; Менаџирање на снабдувачки синџири; е-решенија за снабдувачки синџири.				
12.	Методи на учење:  <i>Интерактивни предавања, вежби аудиторни и/или лабораториски, посета на компании, гости-предавачи од практиката, самостојна и/или тимска работа на проектни задачи, самостојно учење.</i>				
13.	Вкупен расположив фонд на време	5 ECTS x 30 часови = 150 часови			
14.	Распределба на расположивото време	30 + 30 + 30 + 30 + 30 = 150 часови			
15.	Форми на наставните активности	15.1.	Предавања- теоретска настава	30 часови	
		15.2.	Вежби (лабораториски, аудиториски), семинари, тимска работа	30 часови	
16.	Други форми на активности	16.1.	Проектни задачи	30 часови	
		16.2.	Самостојни задачи	30 часови	
		16.3.	Домашно учење	30 часови	
17.	Начин на оценување				
	17.1.	Тестови	60 бодови		
	17.2.	Семинарска работа/ проект ( презентација: писмена и усна)	30 бодови		
	17.3.	Активност и учество	10 бодови		
18.	Критериуми за оценување (бодови/ оценка)	до 51 бод		5 (пет) (F)	
		од 51 до 60 бода		6 (шест) (E)	
		од 61 до 70 бода		7 (седум) (D)	
		од 71 до 80 бода		8 (осум) (C)	
		од 81 до 90 бода		9 (девет) (B)	
		од 91 до 100 бода		10 (десет) (A)	
19.	Услов за потпис и полагање на завршен испит	Реализирана активност: Изработка на проектна задача, Присуство на над 60% од часовите			

20.	Јазик на кој се изведува наставата	Македонски јазик
21.	Метод на следење на квалитетот на наставата	Анкети и други форми на континуирана евалуација

22.	Литература				
22.1.	Задолжителна литература				
	Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
	1.	Р. Поленаковиќ, Ташко Ризов, Драган Шутевски	Логистика и менаџмент на снабдувачки синџири (интерен материјал)	Машински факултет, УКИМ	2015
	2.	Ли Ј.Крајевски, Лери П.Ритцман, Маној К.Малхотра	Менаџмент на операции – процеси и синџири на вредности	Ars Lamina	2009
3.	Дејвид А. Хеншер, Ен М. Бруер	Транспорт од економски и менаџментски аспект	ТАБЕРНАКУЛ	2009	
22.2.	Дополнителна литература				
	Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
	1.	Дејвид А. Хеншер, Ен М. Бруер	Транспорт од економски и менаџментски аспект	ТАБЕРНАКУЛ	2009
	2.	Paul A. Myerson	Supply Chain and Logistics Management Made Easy: Methods and Applications for Planning, Operations, Integration, Control and Improvement, and Network Design	Pearson FT Press	2015
3.	2009	Supply Chain Logistics Management	McGraw- Hill/Irwin	2009	